

MATERIALI

CALCESTRUZZO

| Tipo | Campi di impiego      | UNI 11104 (prosp.1)              | UNI 11104 (prosp.4)  | Rapporto (A/C) max | D <sub>max</sub> inerti [mm] | Classe di consistenza al getto | Tipo di cemento | Copriferro nominale (s) |
|------|-----------------------|----------------------------------|----------------------|--------------------|------------------------------|--------------------------------|-----------------|-------------------------|
|      |                       | CLASSI DI ESPOSIZIONE AMBIENTALE | CLASSI DI RESISTENZA |                    |                              |                                |                 | [mm]                    |
| Cis1 | STRUTT. DI ELEVAZIONE | XC2                              | C30/37               | 0.50               | 20                           | S4                             | CEM IV/A42.5N   | 30                      |
| Cis2 | STRUTT. DI FONDAZIONE | XC2                              | C30/37               | 0.50               | 32                           | S4                             | CEM IV/A42.5N   | 40                      |
| Cis3 | Calcestruzzo Magro    | X0                               | C12/15               | 0.60               | 32                           | S3                             | CEM IV/A42.5N   | -                       |

ACCIAIO IN BARRE

- Acciaio B450C ad aderenza migliorata, saldabile con marcatura del produttore e del sagomatore
- In barre (6 mm <= Ø <= 50 mm) e rotoli (6 mm <= Ø <= 16 mm), reti elettrosaldate e tralicci.
- Tensione caratteristica di snervamento f<sub>yk</sub> = 450 MPA (nominale)
- Tensione caratteristica di rottura f<sub>yk</sub> = 540 MPA (nominale)

FORNITURE

CALCESTRUZZO

Il calcestruzzo, se prodotto con un processo industrializzato (controllo della produzione certificato da Organismo autorizzato dal Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei LL.PP.), non necessita di qualifica preliminare. Occorre sempre verificare che i documenti di trasporto di ciascuna fornitura riportino gli estremi della Certificazione (nome dell'Organismo e numero del certificato)

ACCIAIO

- Ogni fornitura di acciaio B450C deve essere accompagnata da indicazione sul documento di trasporto degli estremi dell'Attestato di Qualificazione emesso dal Consiglio Superiore dei LL.PP. (Servizio Tecnico Centrale). Prima dell'inizio delle forniture occorre che ciascuno stabilimento di produzione consegni copia conforme dell'Attestato di Qualificazione.
- Le forniture effettuate da un centro di trasformazione (presagomatura) dovranno essere accompagnate da:
  - copia dei documenti rilasciati dal produttore (attestato di qualificazione) completati con il riferimento al documento di trasporto del trasformatore.
  - Certificati delle prove fatte eseguire da Direttore del Centro di Trasformazione per gli elementi presaldati, presagomati o preassemblati.
- I prodotti forniti in cantiere devono essere dotati di una specifica marcatura del centro di trasformazione in aggiunta alla marcatura del centro di trasformazione in aggiunta alla marcatura del prodotto di origine.

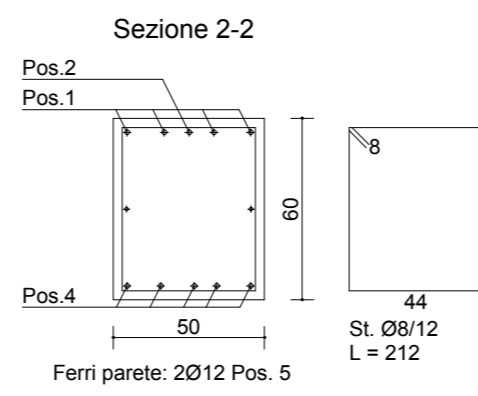
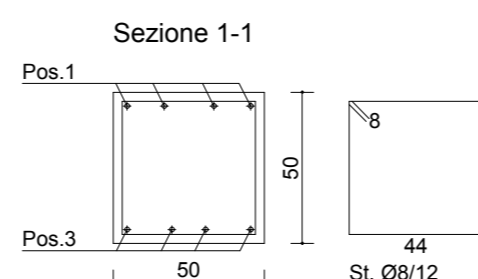
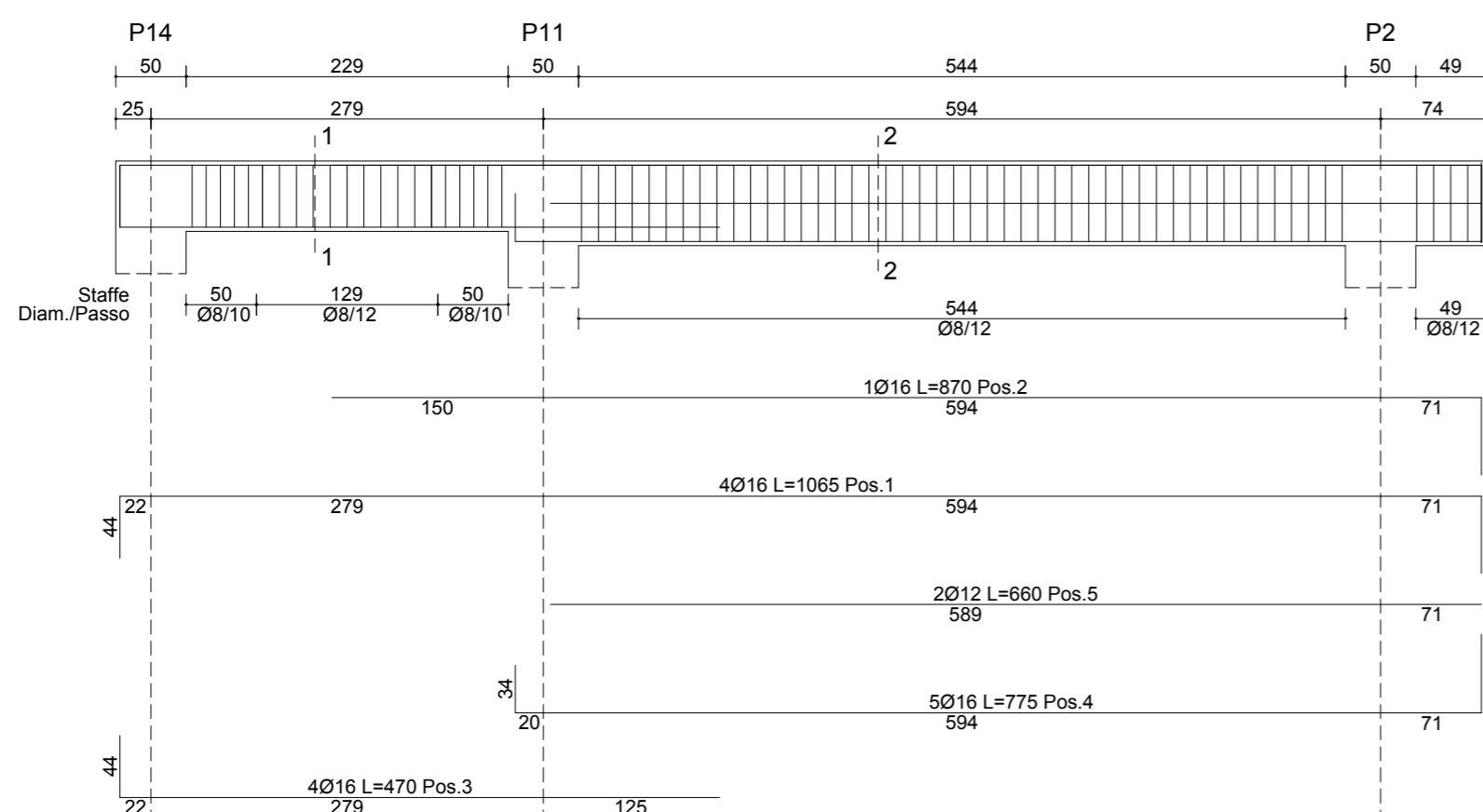
NOTE ESECUTIVE

- Le staffe delle travi devono essere disposte a partire da 5 cm dal filo pilastro
- Le staffe dei pilastri devono essere disposte a partire da 5 cm dal filo trave
- Nelle travi a spessore di solaio disporre l'armatura longitudinale concentrandola nella zona in cui la trave interseca la sezione del pilastro
- Le staffe delle travi devono essere chiuse con ganci a 135° e prolungati di almeno 10 volte il diametro

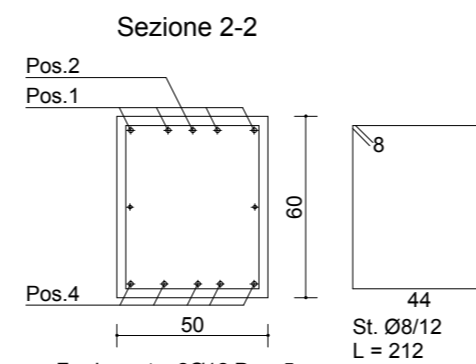
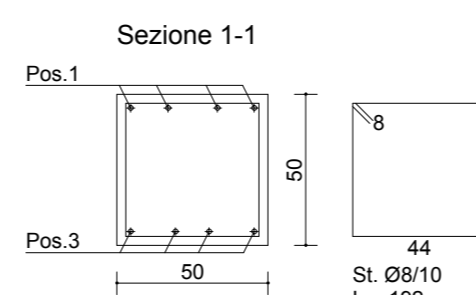
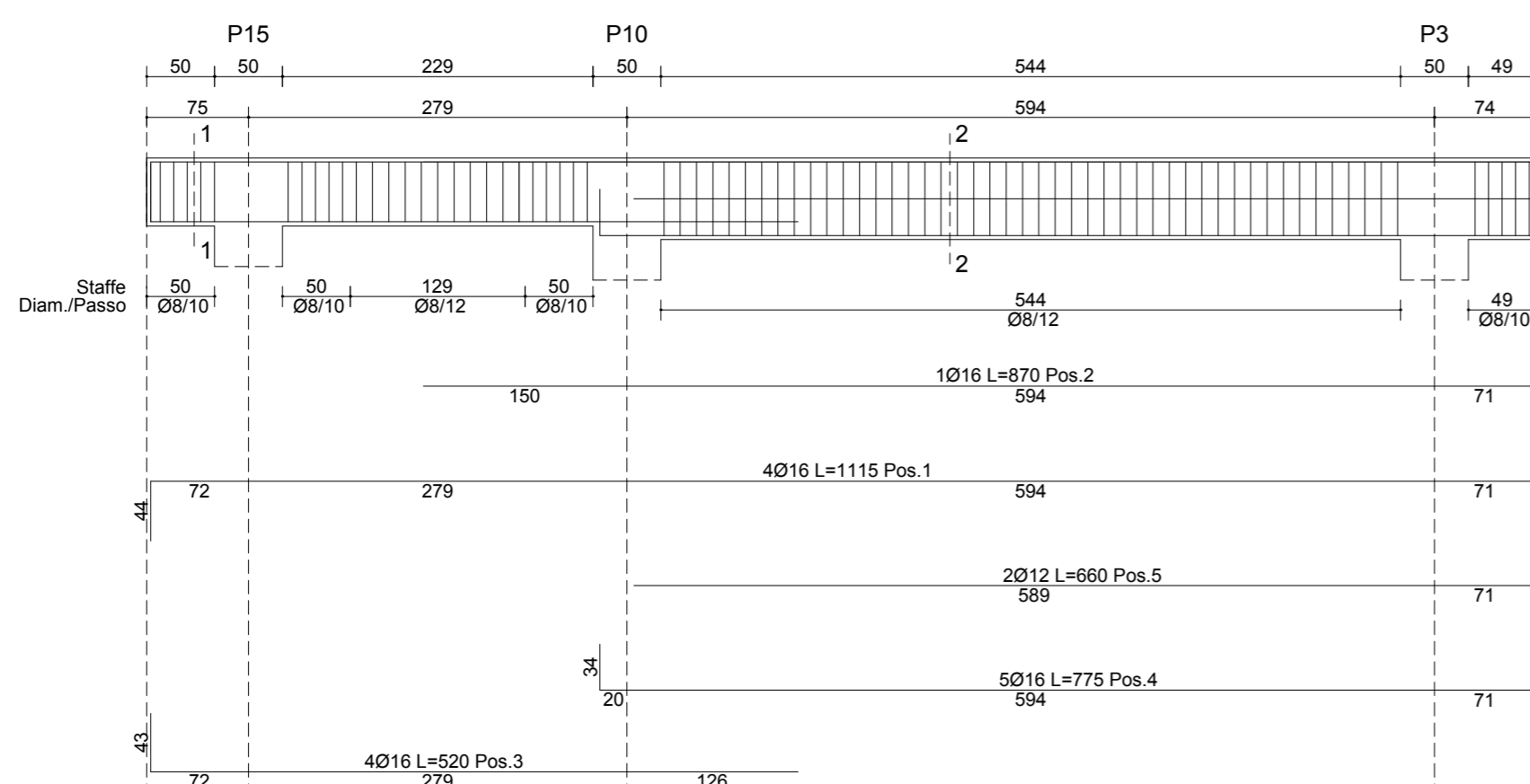
NOTE GENERALI

- La rappresentazione dell'impalcato fondazione e' da intendersi sezionando a quota impalcato e guardando i pilastri superiori.
- La rappresentazione degli impalcati di piano e' da intendersi sezionando a quota impalcato e guardando i pilastri inferiori.
- Prima di eseguire qualunque getto avvisare con anticipo la DL (almeno 2 giorni prima)
- La disposizione delle armature dovrà essere tale da garantire la continuità elettrica tra elementi di fondazione. A tal fine, su tutte le fondazioni singole, occorre prevedere la fuoriuscita di uno spezzone di tondino, collegato/saldato ai ferri di armatura a quota compresa tra -70,0 e -150,0, su almeno due lati contrapposti, con sporgenza di 10 cm, 4,12 min.
- Le barre d'armatura devono essere sovrapposte per almeno 40 volte il loro diametro, se non diversamente specificato
- Le barre d'armatura devono essere risvoltate all'estremità almeno 20 cm, se non diversamente specificato

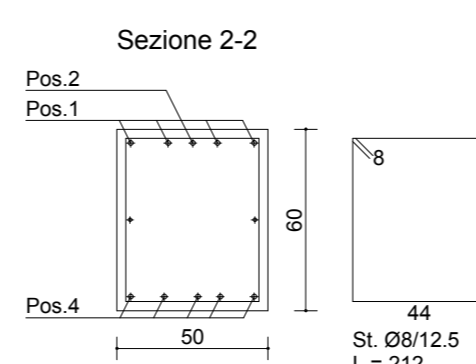
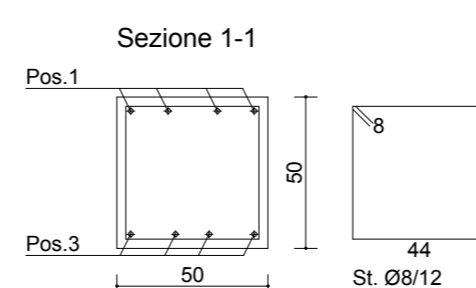
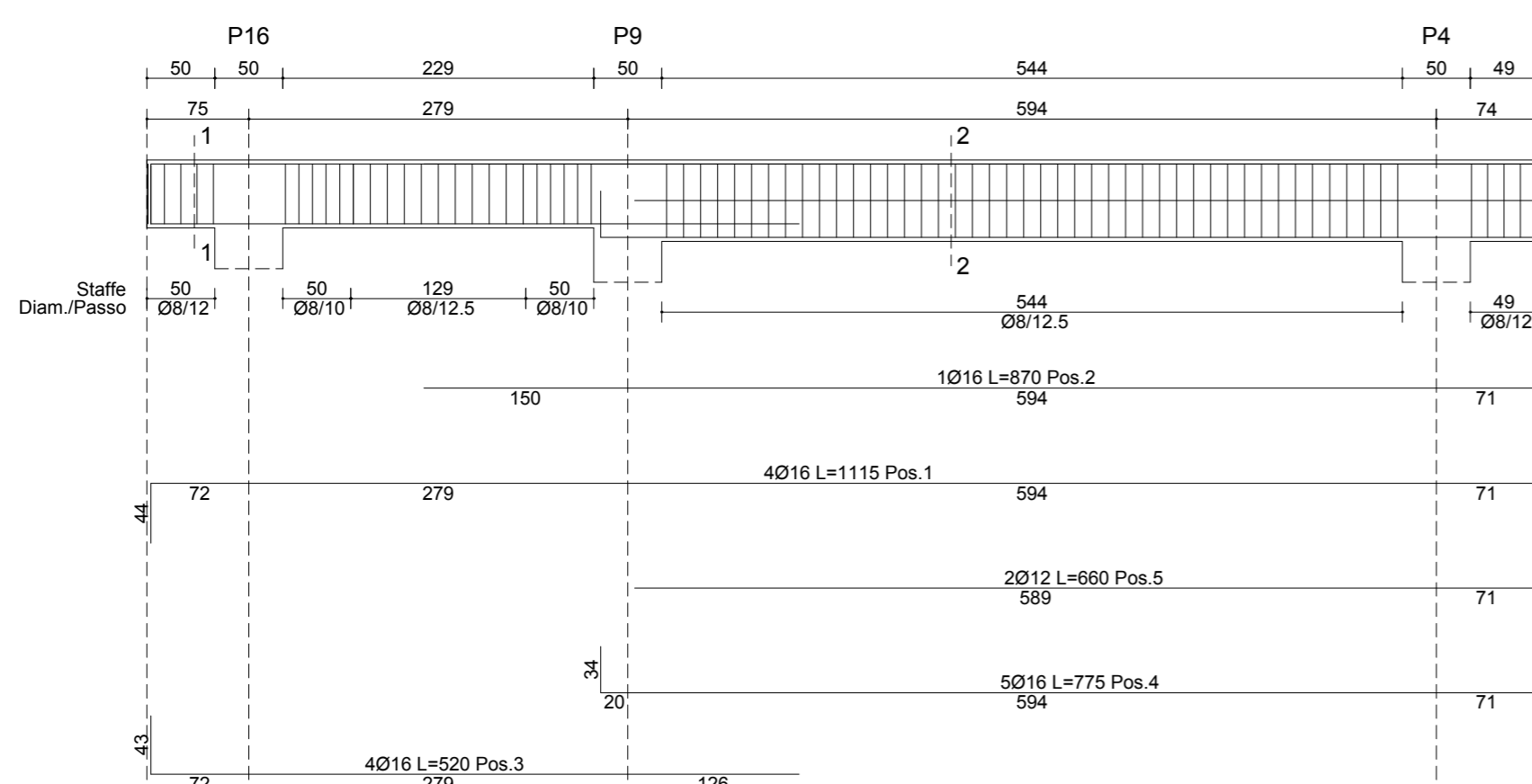
Travata: 15



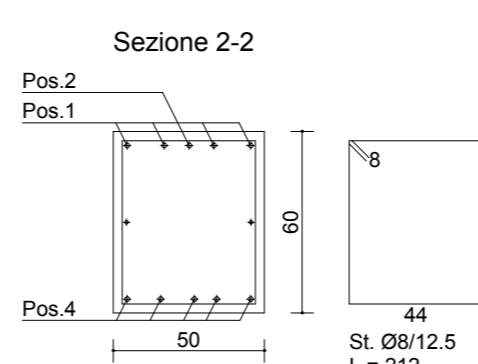
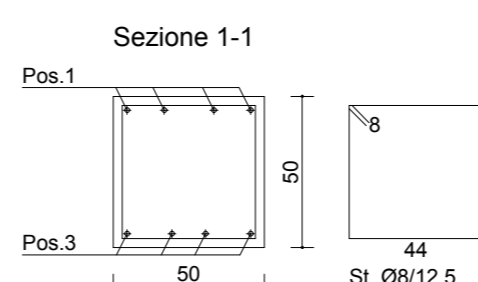
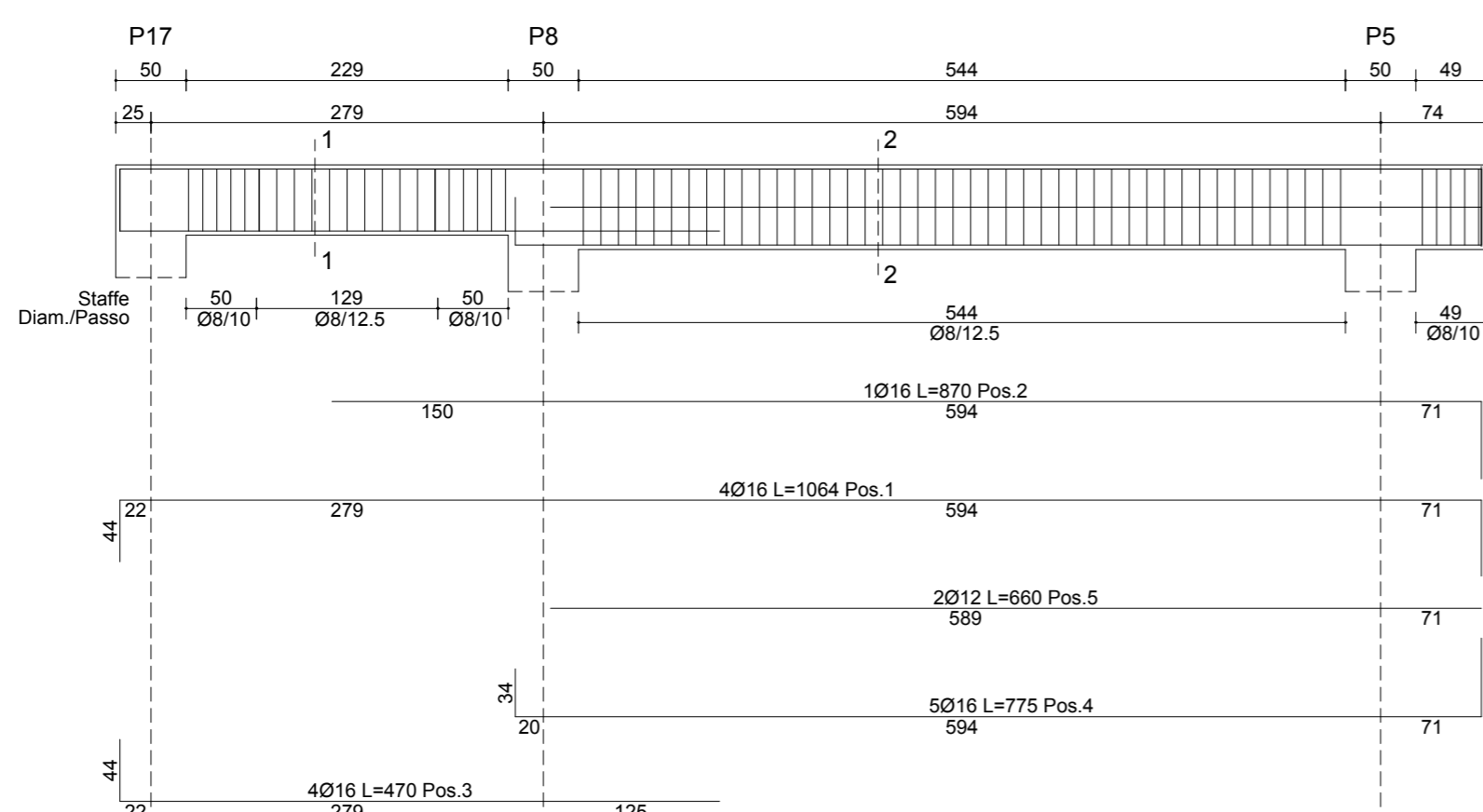
Travata: 16



Travata: 24



Travata: 12



**ITALADOMANI**

**Finanziato dall'Unione europea**  
NextGenerationEU

**CITTA' DI SCAFATI**  
(Provincia di Salerno)

**Lavori di Adeguamento Sismico della Scuola Elementare e Materna Ferdinando II di Borbone di Via Genova - CUP: G83H19000720001**

**CORPO C**

**PNRR: Missione 5 - Componente 2 Investimento/Subinvestimento 2.1 "Rigenerazione Urbana"**

**STAZIONE APPALTANTE**

Comune di Scafati (SA) - Via P. Melchiade - 84018

Settore VI - LL.PP. e Manutenzione

|   |                                  |
|---|----------------------------------|
| <p><b>Descrizione</b><br/>PROGETTO DEFINITIVO- ESECUTIVO<br/>Stato di progetto<br/>Distinta armature travate di nuova realizzazione terzo impalcato</p> | <p><b>Codice</b><br/>C_ES_15</p> |
|   | <p><b>Scala</b><br/>1:50</p>     |
| <p><b>II RUP</b><br/>Arch. Mirko Sasso</p>  |                                  |

Scafati, 02/05/2023

**II RTP**

Ing. Massimo Vigilani  
Ing. Vincenzo Marcianò  
Ing. Girolamo Siciliano

Ing. Massimo Vigilani  
Ing. Vincenzo Marcianò  
Ing. Girolamo Siciliano

Ing. Vincenzo Marcianò

Ing. Girolamo Siciliano