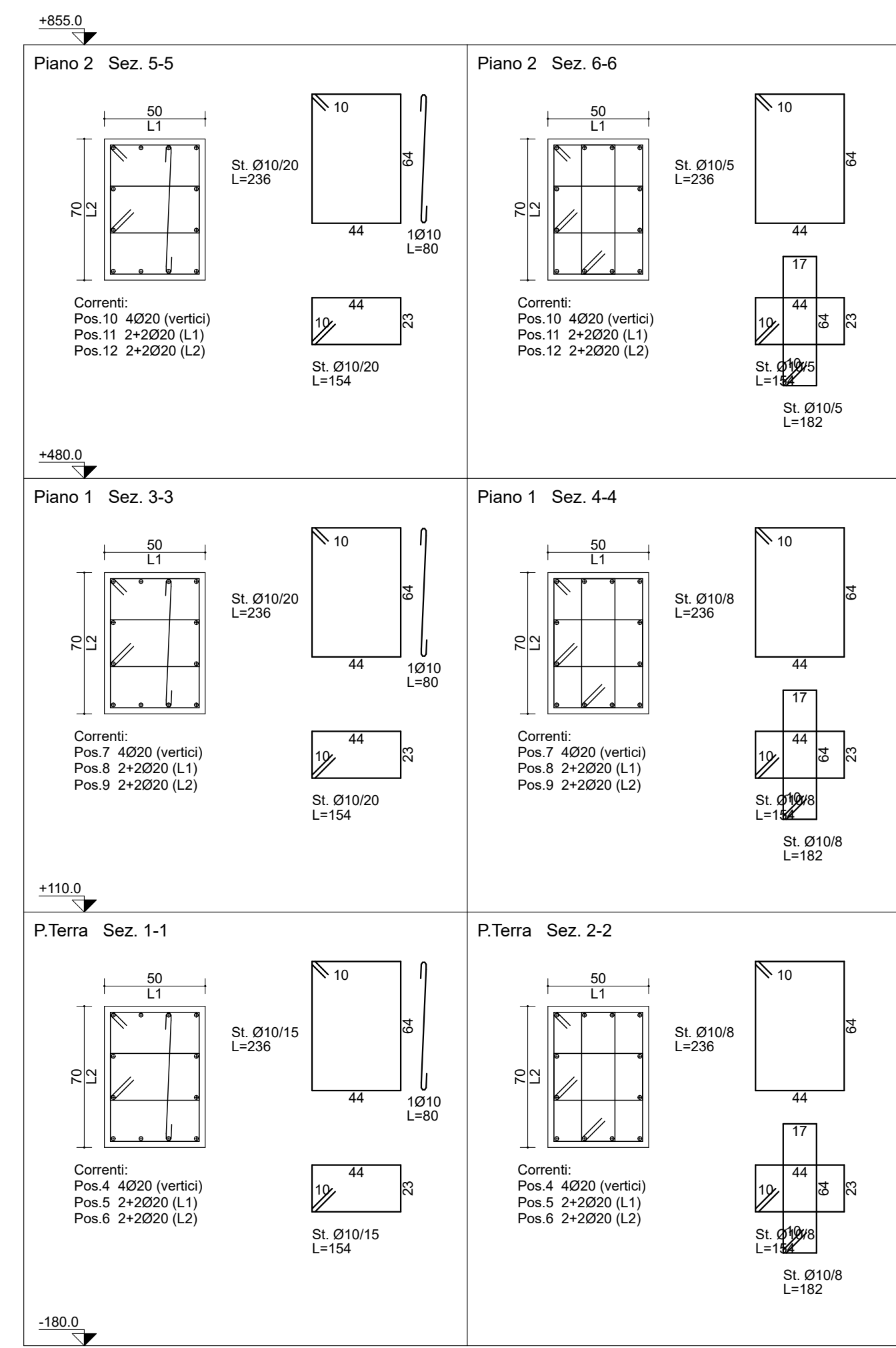
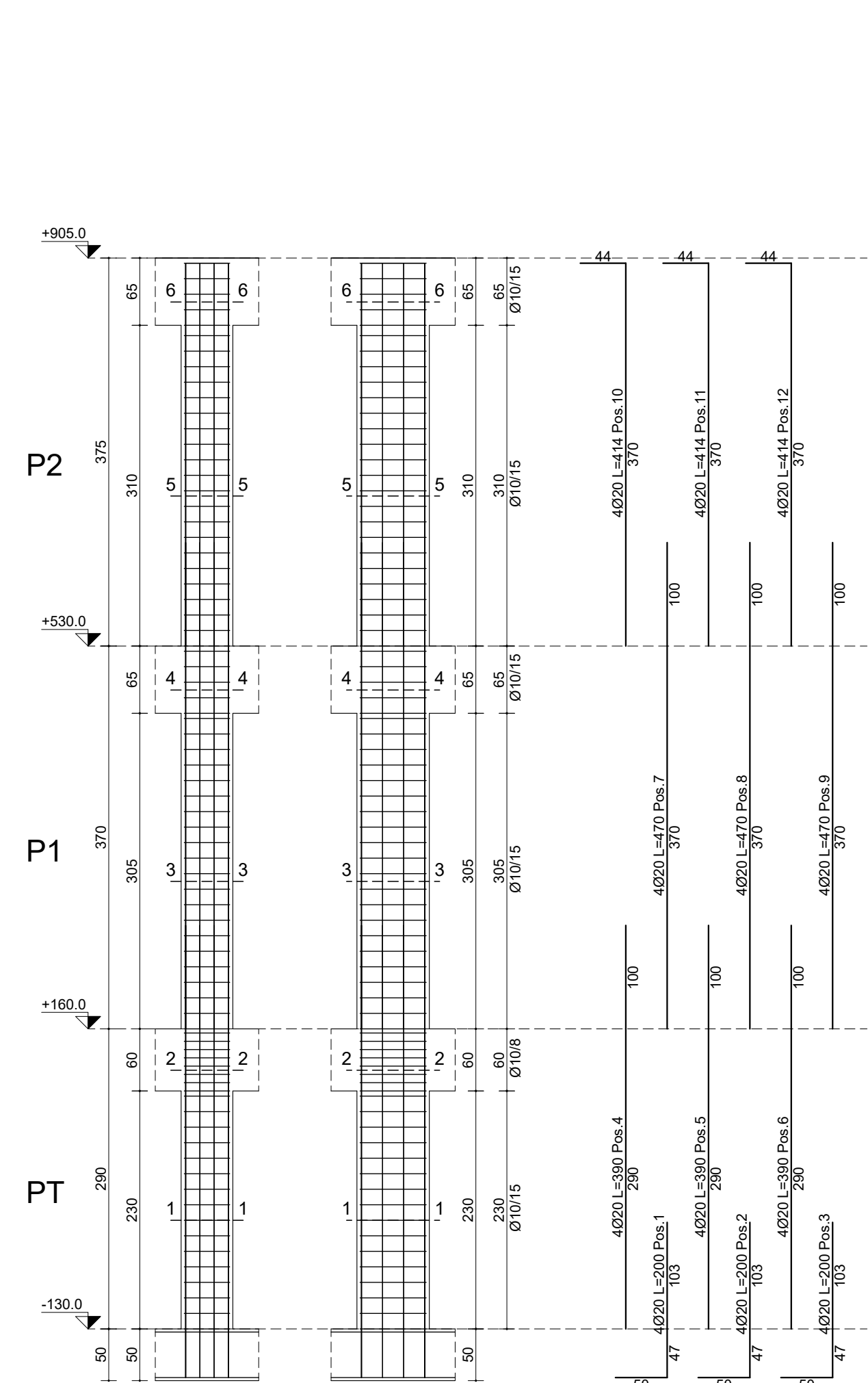
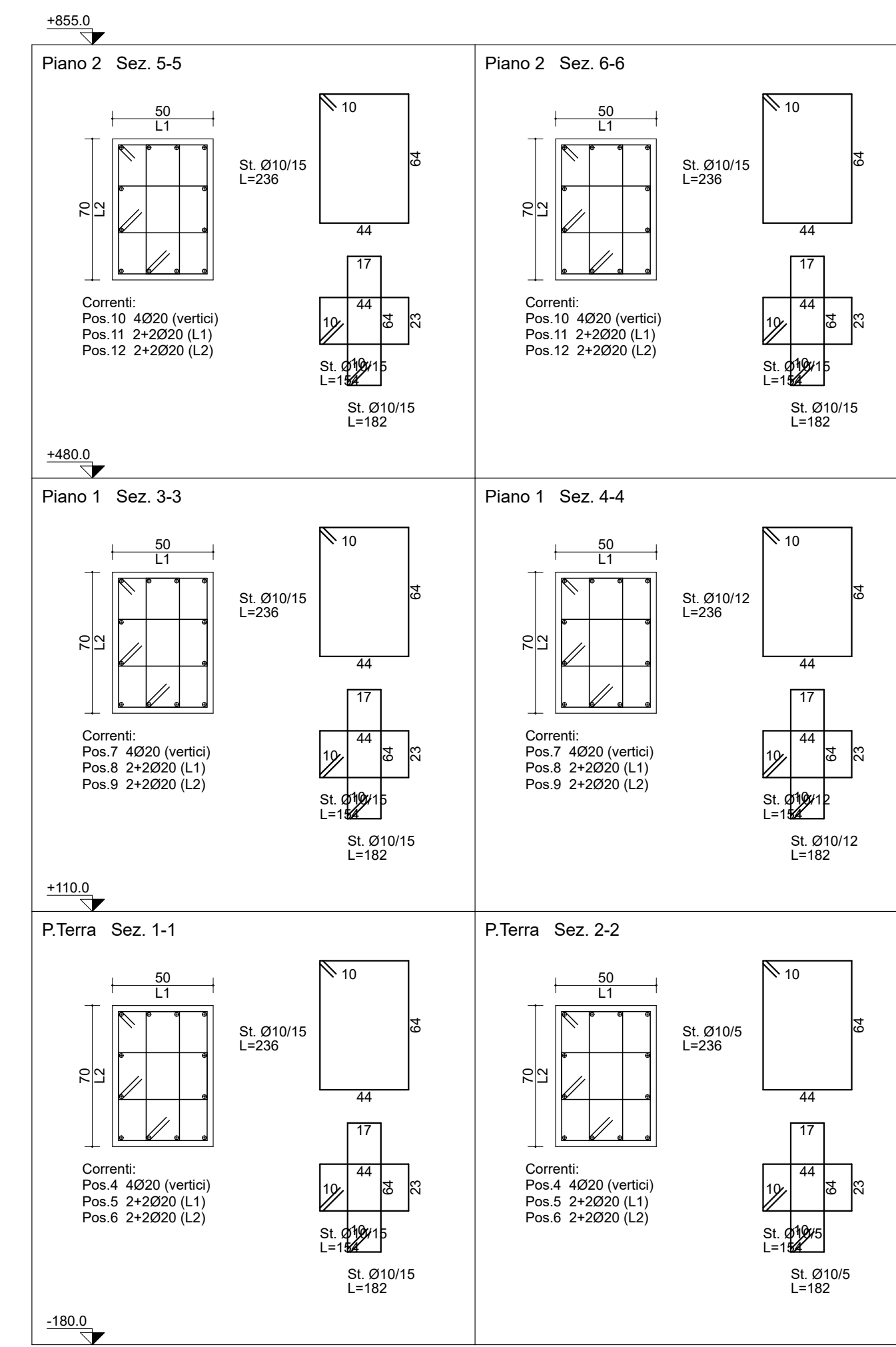
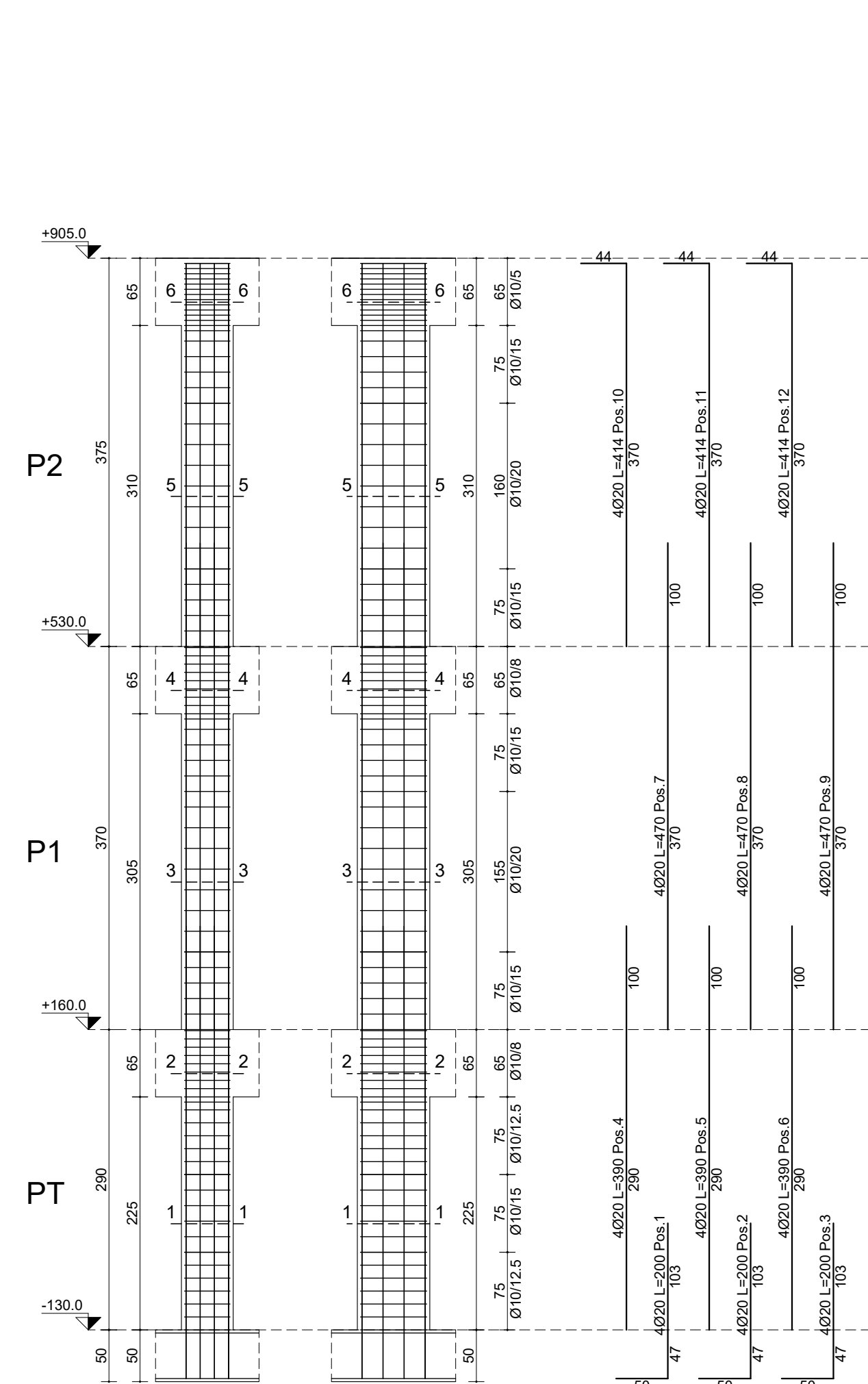


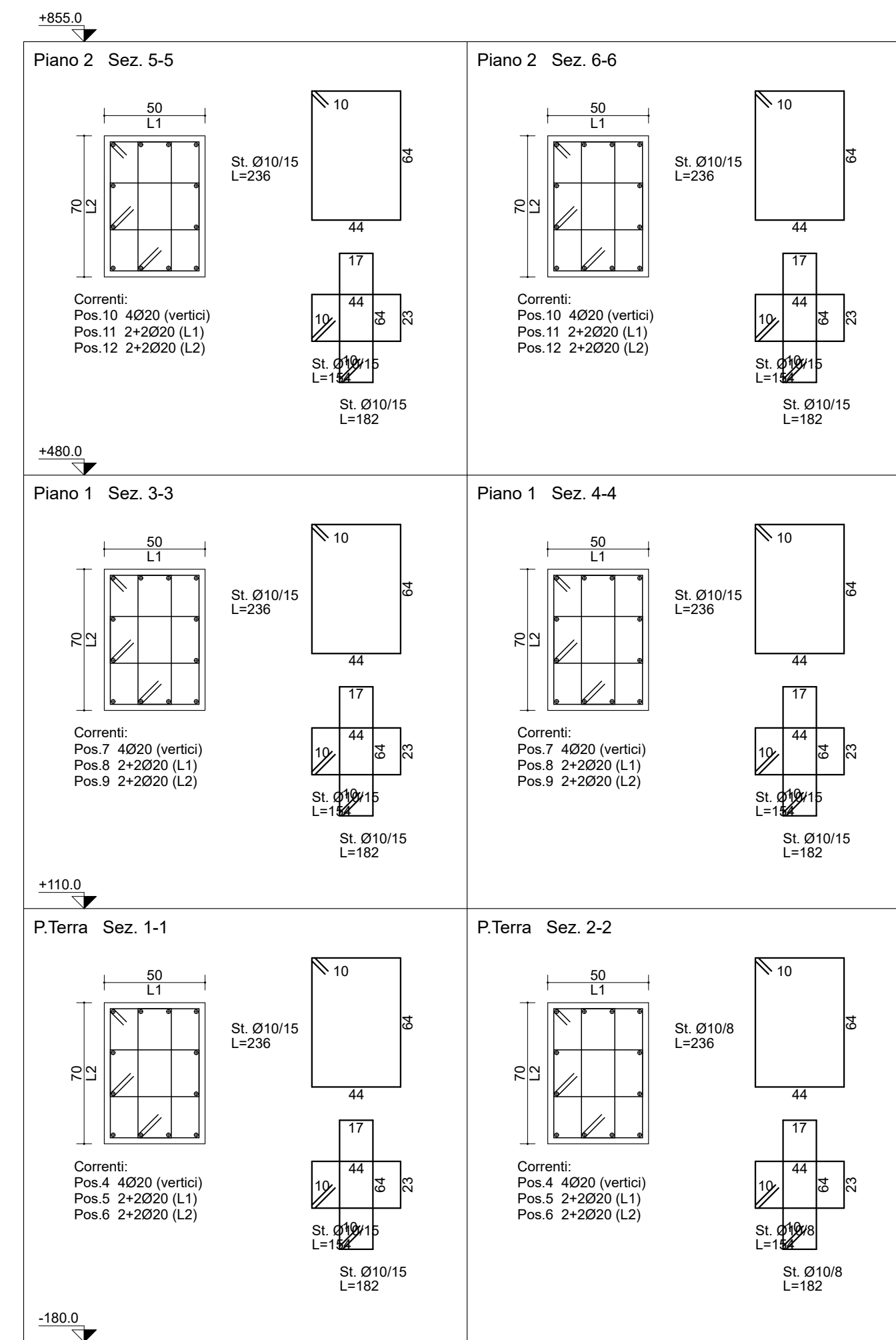
Pilastrata: 1



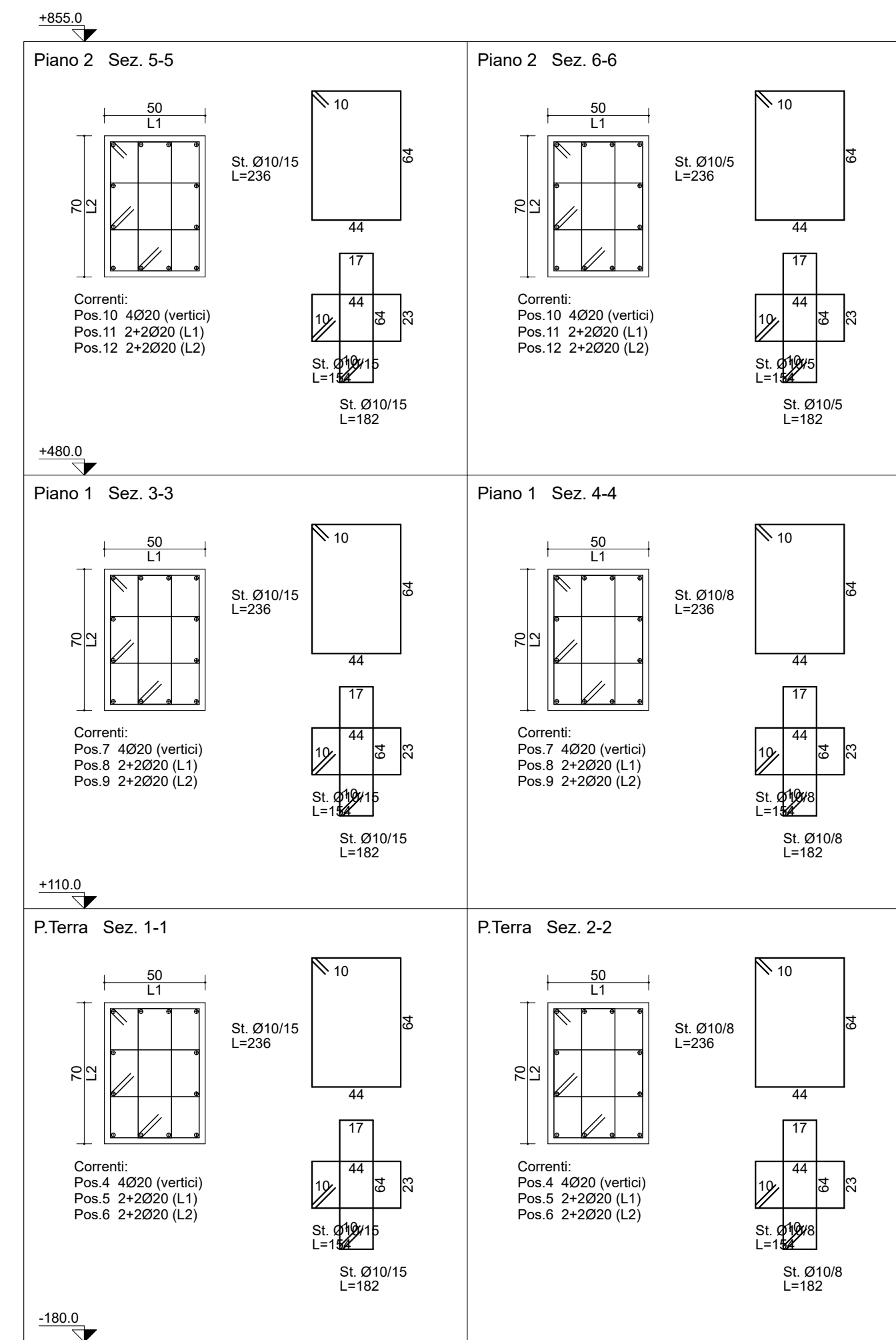
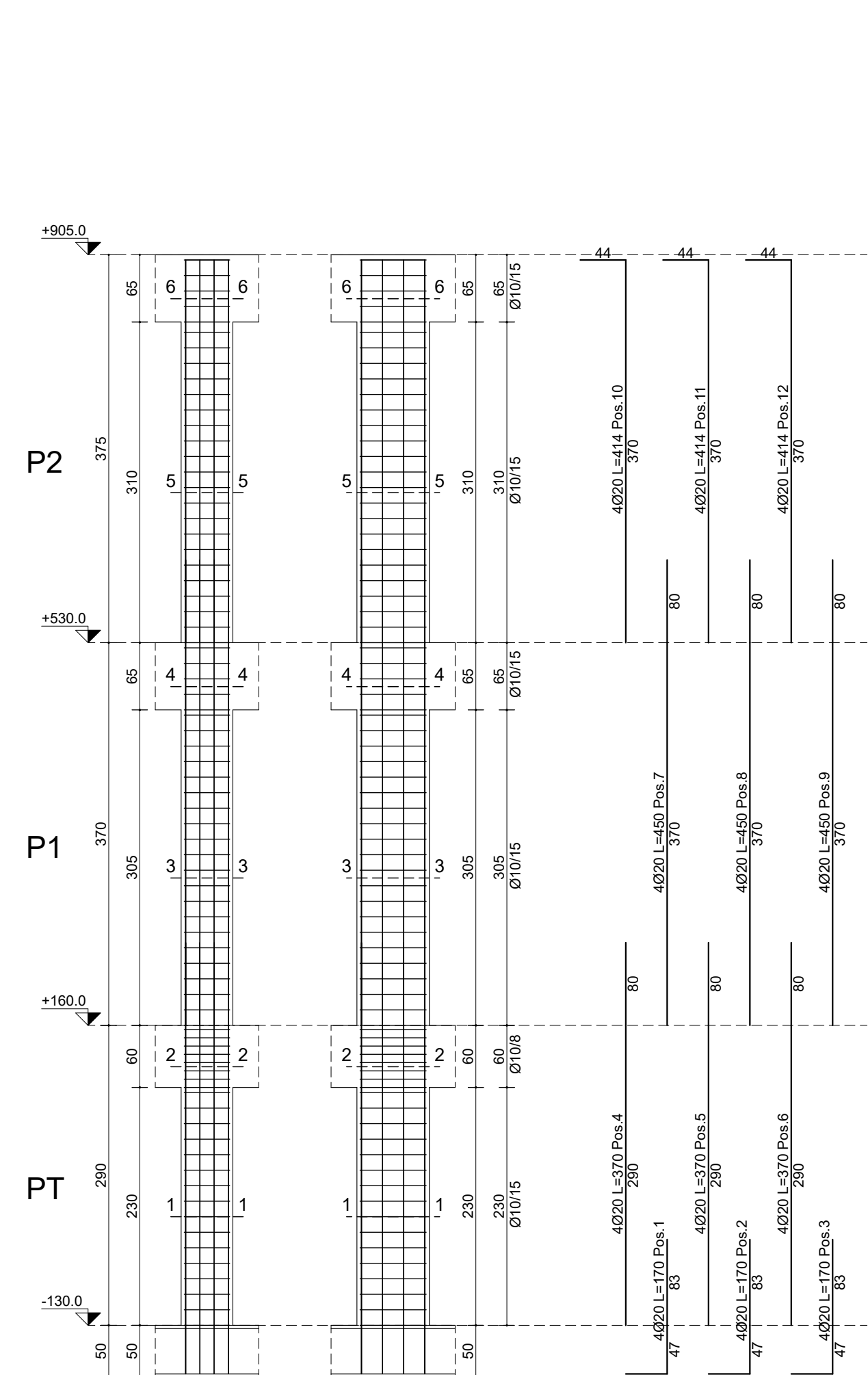
Pilastrata: 12



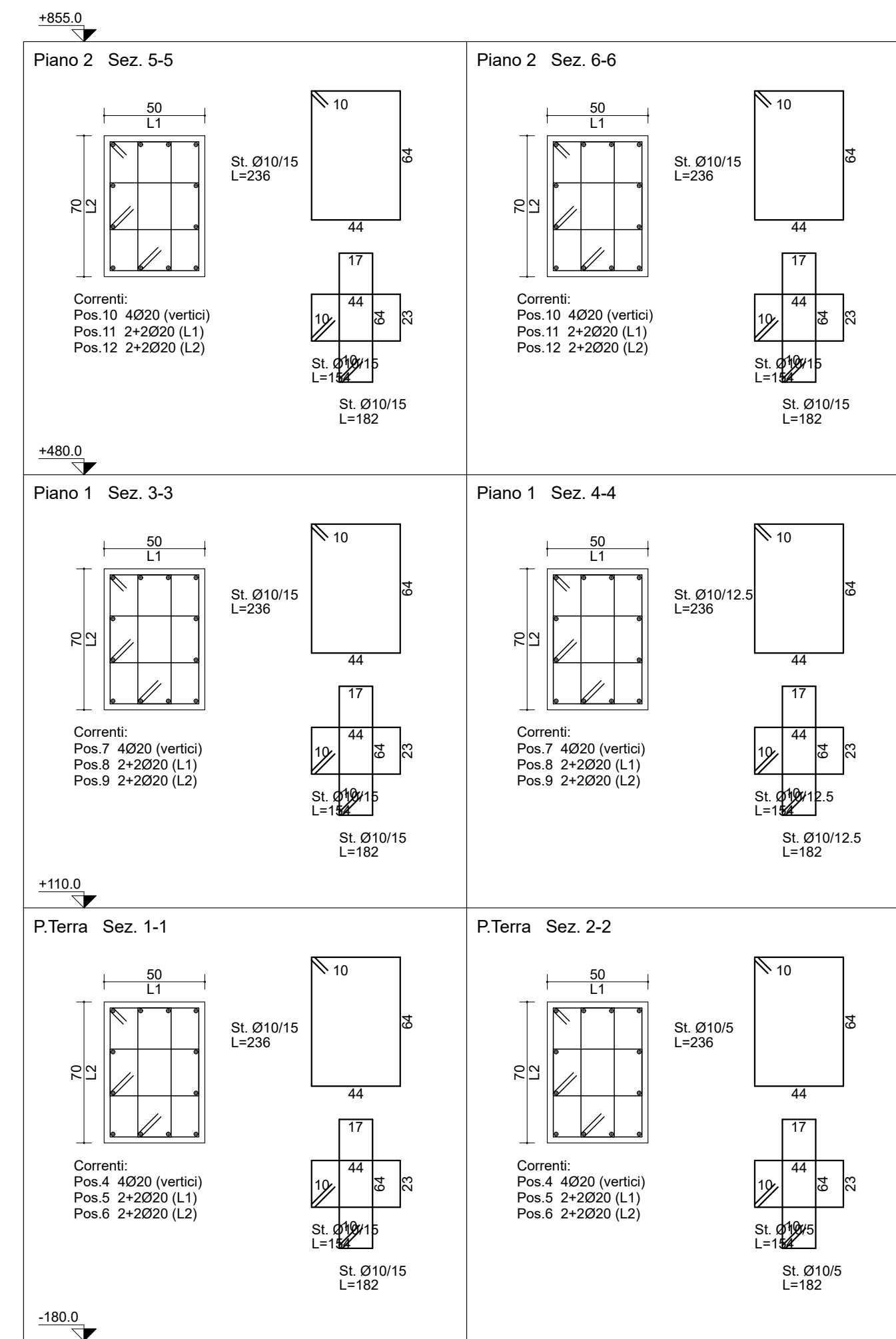
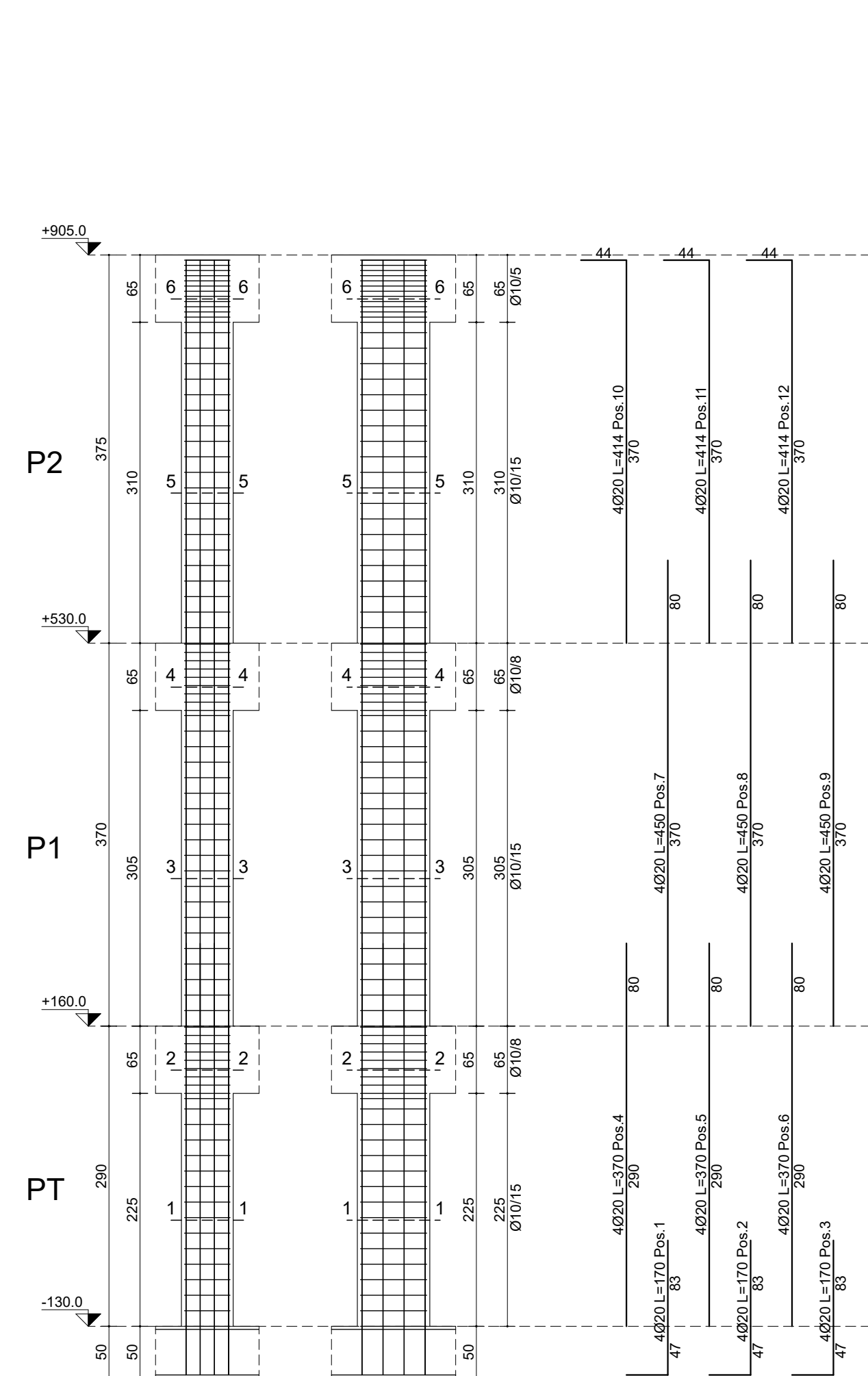
Pilastrata: 13



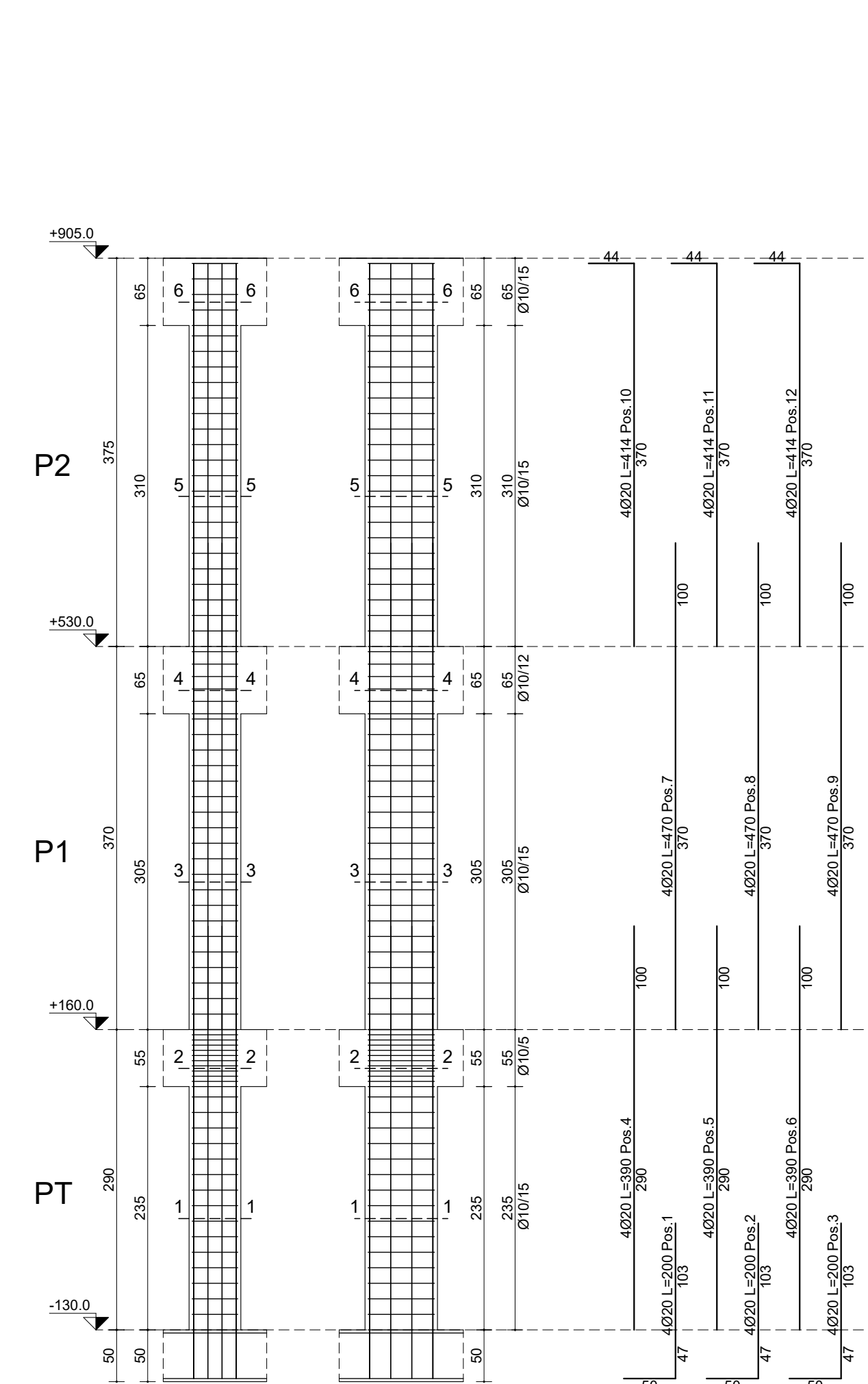
Pilastrata: 6



Pilastrata: 7



Pilastrata: 18



CALCESTRUZZO									
Tipo	Campi di impiego	CLASSI DI RESISTENZA	Rapporto R/C max.	Diam. (mm)	Classe di consistenza di getto	Tipo di cemento	Capitolo (norma)	UNI 11004 (grup. 4)	
								UNI 11004 (prop. 1)	UNI 11004 (prop. 2)
Cl1	STRUTT. DI ELEVAZIONE	X/C2	C30/37	0,50	20	S4	CEM IV/A42,5N	30	
Cl2	STRUTT. DI FONDAZIONE	X/C2	C30/37	0,50	32	S4	CEM IV/A42,5N	40	
Cl3	Calcestruzzo Magro	X0	C12/15	0,60	32	S3	CEM IV/A42,5N	-	

ACCIAIO IN BARRE

- Acciaio B450C ad aderenza migliorata, sottile con marcatura del produttore e del sagomatore
- In barre di mm. ϕ ≤ 50 mm) e rotoli (5 mm ϕ ≤ 16 mm), reti elettrodotte e tralicci.
- Tensione caratteristica di snervamento $f_{yk} = 450$ MPa (nominale)
- Tensione caratteristica di rottura $f_{tk} = 540$ MPa (nominale)

FORNITURE

CALCESTRUZZO

- Il calcestruzzo, se prodotto con un processo industrializzato (controllo della produzione certificato da Organismo autorizzato dal Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei LL.PP.), non necessita di qualifica prelimitata. Occorre sempre verificare che i documenti di trasporto di ciascuna fornitura riportino gli estremi della Certificazione (nome dell'Organismo e numero del certificato)
- È vietata qualunque aggiunta di acqua in cantiere alla fornitura del calcestruzzo.

ACCIAIO

- Ogni fornitura di acciaio B450C deve essere accompagnata da indicazione sul documento di trasporto degli estremi dell'Attestato di Qualificazione emesso dal Consiglio Superiore dei LL.PP. (Servizio Tecnico Centrale) prima dell'invio alle forniture occorre che ciascuno stabilimento di produzione consegni copia conforme dell'Attestato di Qualificazione.
- Le forniture effettuate da un centro di trasformazione (Prepressatura) dovranno essere accompagnate da: copia dei documenti rilasciati dal produttore (attestato di qualificazione) completati con il riferimento al documento di trasporto del trasformatore.
- Certificati delle prove fatte eseguire dal Direttore del Centro di trasformazione per gli elementi preassemblati, preassemblati o preassemblati.
- I prodotti forniti in cantiere devono essere dotati di uno specifico marchio del centro di trasformazione in aggiunta alla marcatura del centro di trasformazione in prodotto al momento di origine.

NOTE ESECUTIVE

- Le staffe dei travi devono essere disposte a partire da 5 cm dal filo piatto
- Le staffe dei pilastri devono essere disposte a partire da 5 cm dal filo piatto
- Nelle travi a spessore di soletto altopiano l'armatura longitudinale concentrata nella zona in cui la trave interseca la soletta del pilastro
- Le staffe dei travi devono essere disposte con spazi di 135° e prolungati di almeno 10 volte il diametro

NOTE GENERALI

- La rappresentazione dell'impalcato fondazione è da intendersi sezionato a quota impalcato e guardando i pilastri superiori.
- La rappresentazione degli impalcati di piano è da intendersi sezionato a quota impalcato e guardando i pilastri inferiori.
- Prima di eseguire qualunque getto di cemento in opera si deve attendere almeno 2 giorni prima.
- La disposizione delle armature deve essere tale da garantire la continuità elettrica tra elementi di fondazione. A tal fine, su tutte le fondazioni singole, occorre prevedere la lussuazione di una spazzatura di fondello, collegato/saldato ai ferri di armatura a quota compresa tra -70,0 e -100,0, su diametro dei ferri contrapposti, con sovrapposizione di 10 cm, 4/7 mm.
- Le barre d'armatura devono essere sovrapposte per diametro 40 volte il loro diametro, se non diversamente specificato
- Le barre d'armatura devono essere rivissate all'esterno almeno 20 cm, se non diversamente specificato

ITALADOMANI

Finanziato dall'Unione europea
NextGenerationEU

CITTA' DI SCAFATI
(Provincia di Salerno)

Lavori di Adeguamento Sismico della Scuola Elementare e Materna Ferdinando II di Borbone di Via Genova - CUP: G83H19000720001

CORPO C

PNRR: Missione 5 - Componente 2 Investimento/Subinvestimento 2.1 "Rigenerazione Urbana"

STAZIONE APPALTANTE

Comune di Scafati (SA) - Via P. Melchiodi - 84018

Settore VI - LL.PP. e Manutenzione

Descrizione PROGETTO DEFINITIVO- ESECUTIVO Stato di progetto Distinta armature pilastrate telai nuova realizzazione	Codice C_ES_09
	Scala 1:50
	II RUP Arch. Mirko Sasso
Scafati, 02/05/2023	
II RTP Ing. Massimo Vignianesi Ing. Vincenzo Marciano Ing. Girolamo Siciliano	Ing. Vincenzo Marciano Ing. Vincenzo Marciano
Ing. Massimo Vignianesi Ing. Massimo Vignianesi 	Ing. Girolamo Siciliano Ing. Girolamo Siciliano