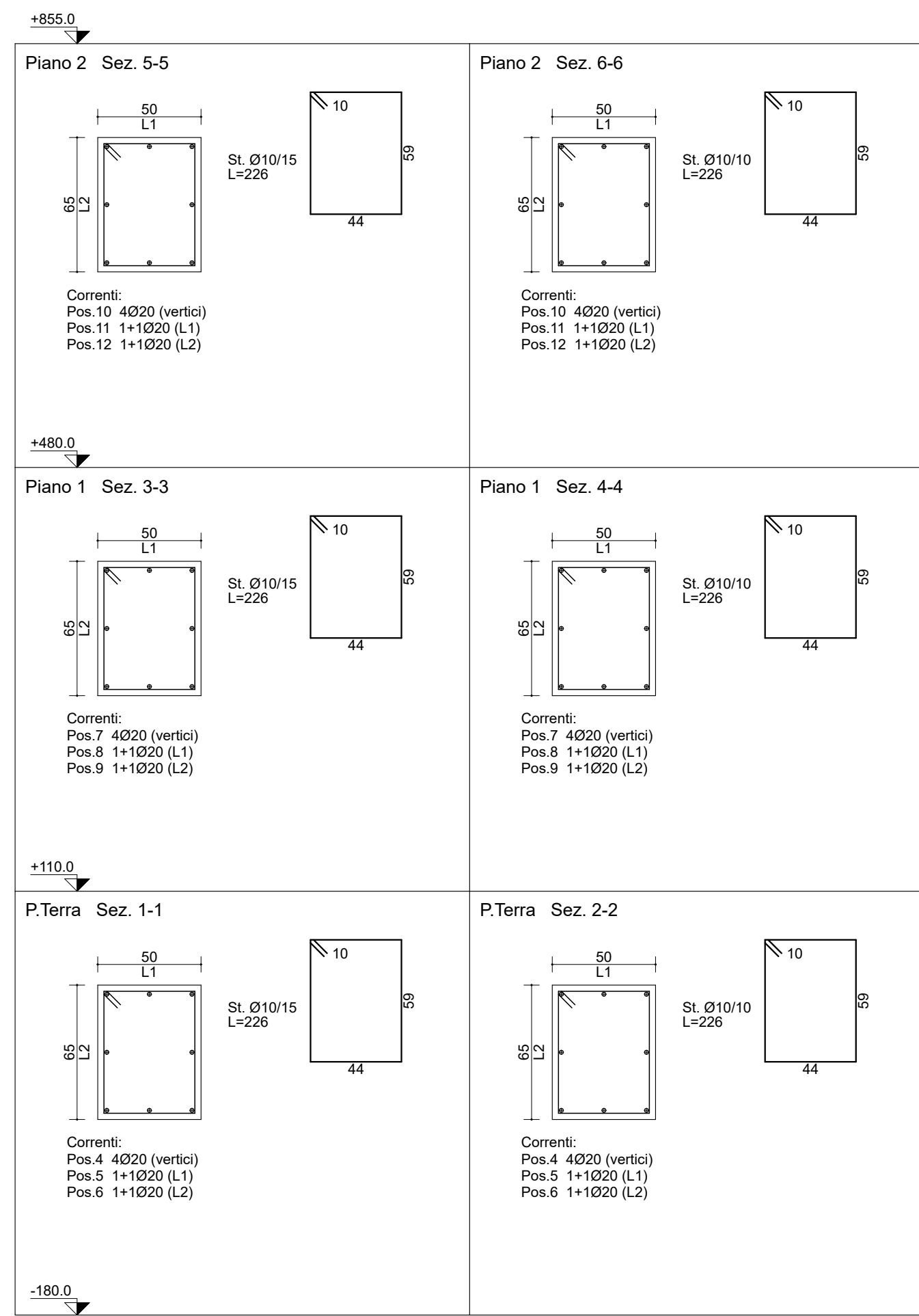
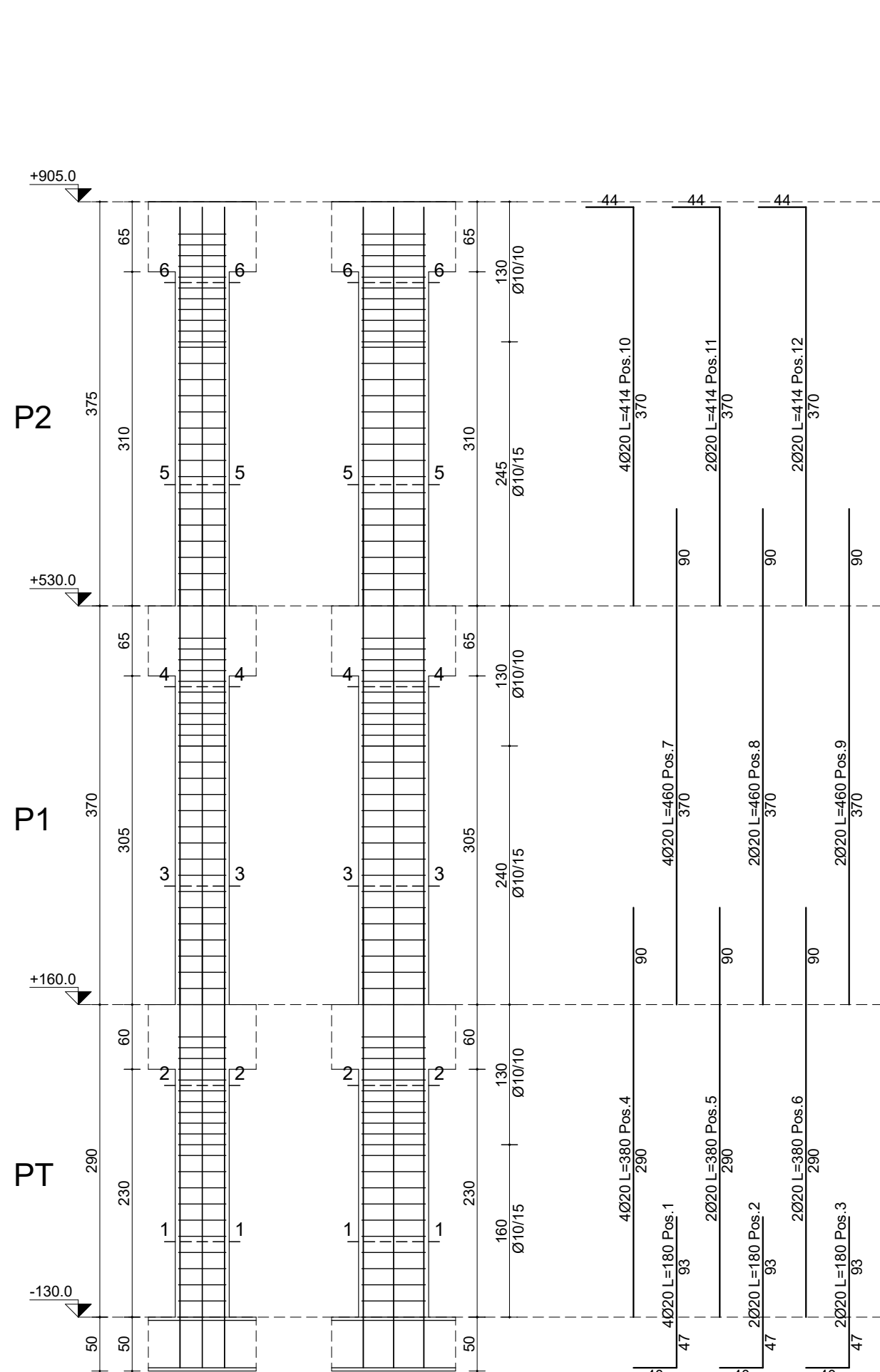
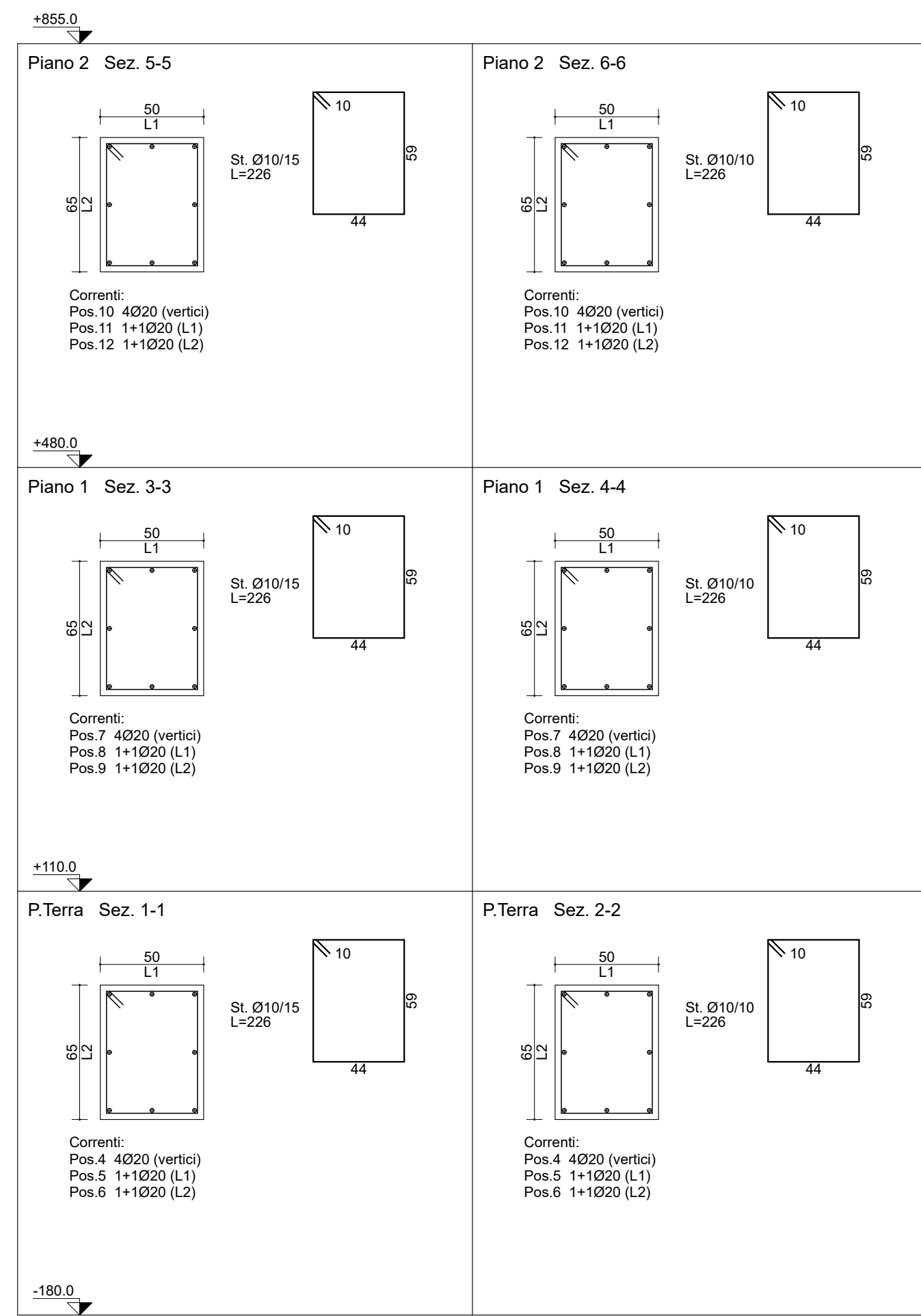
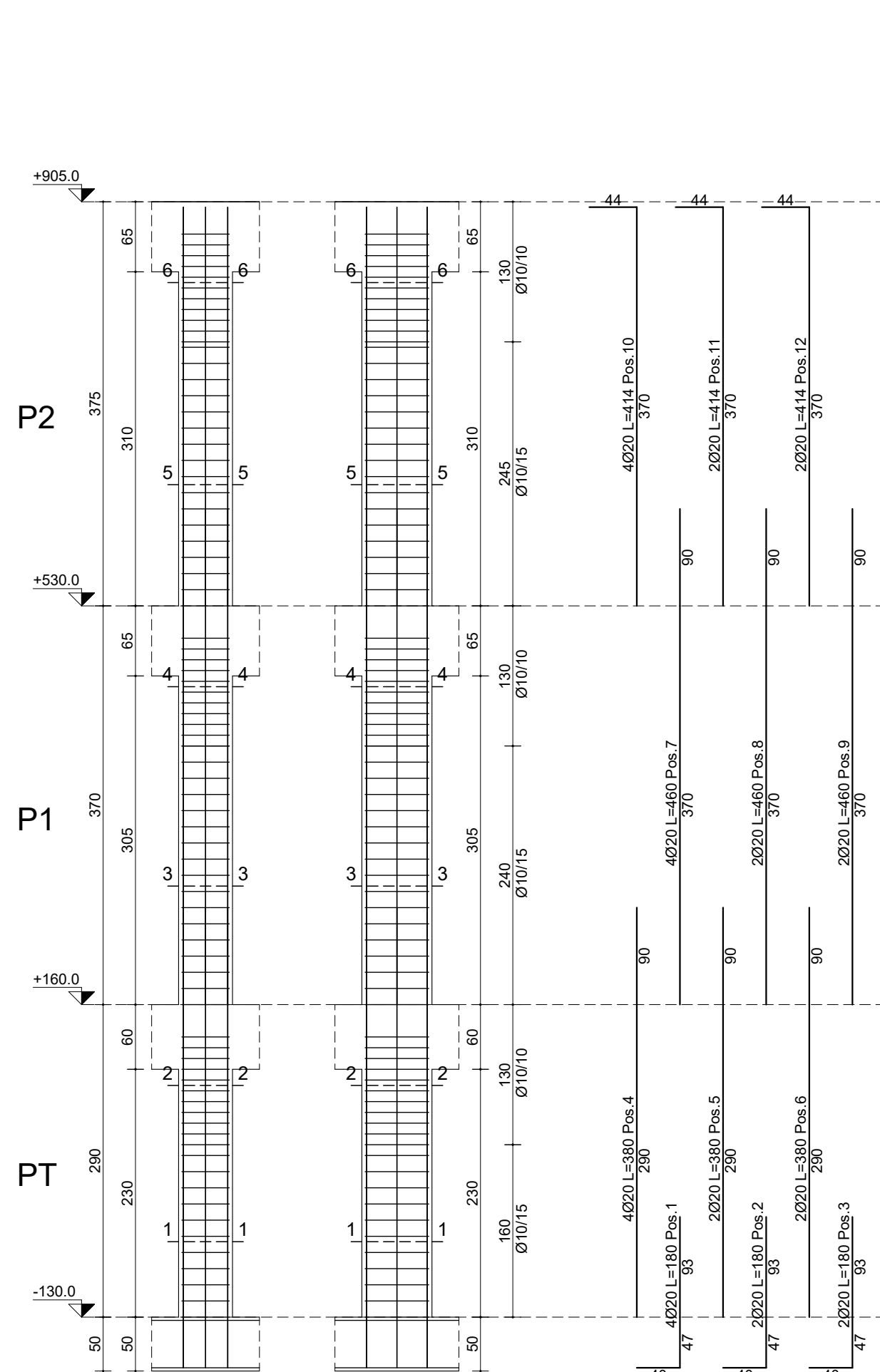


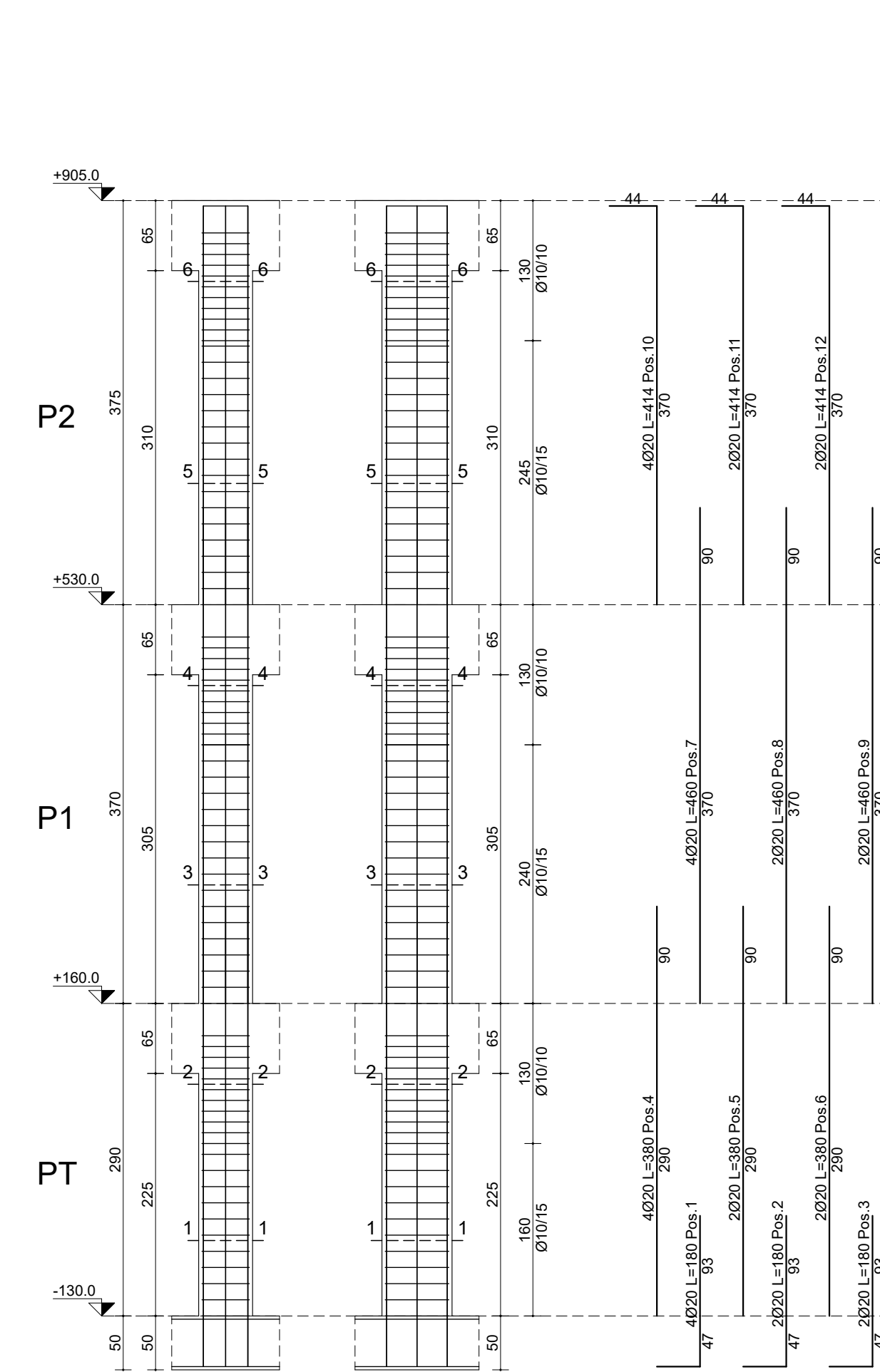
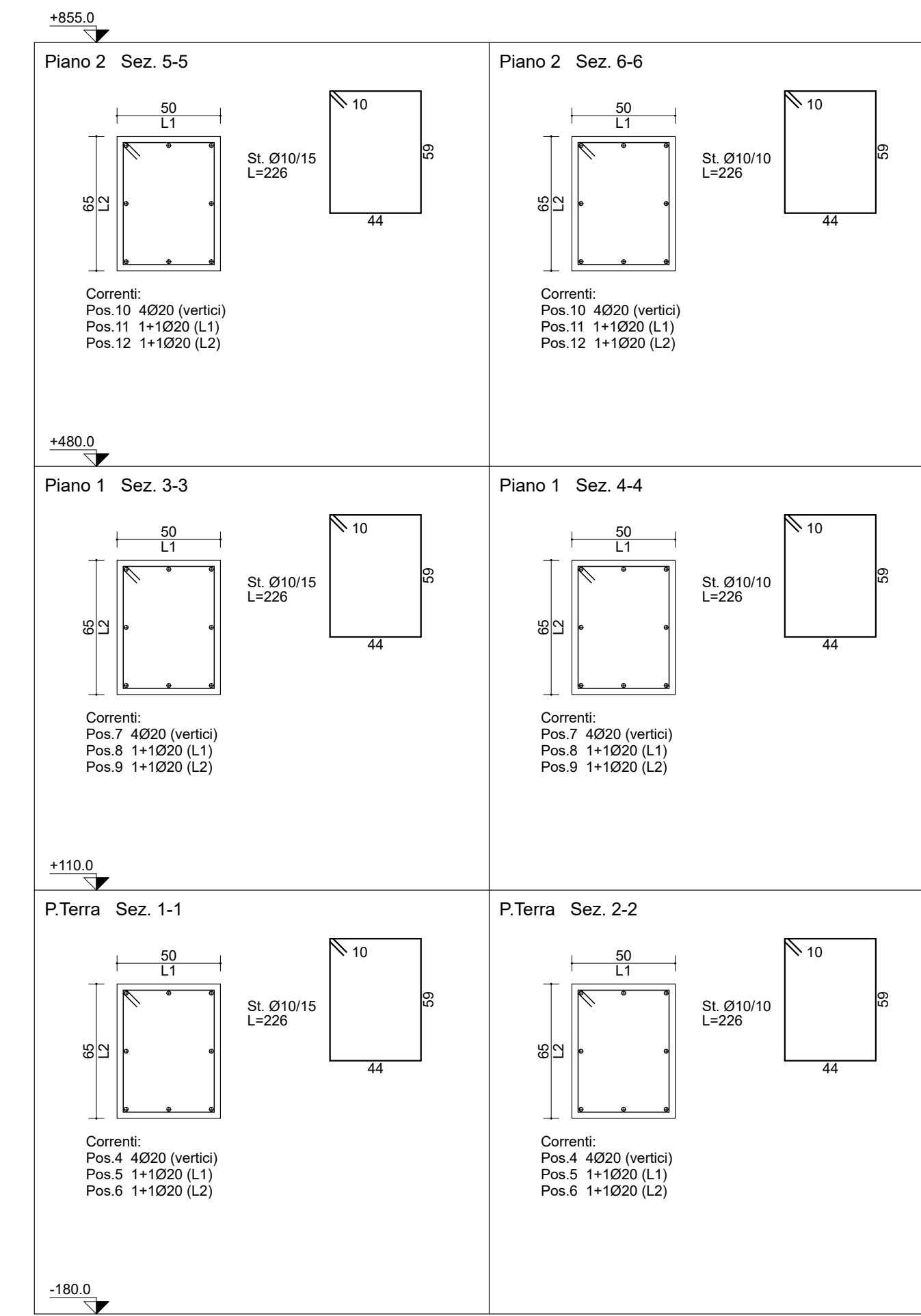
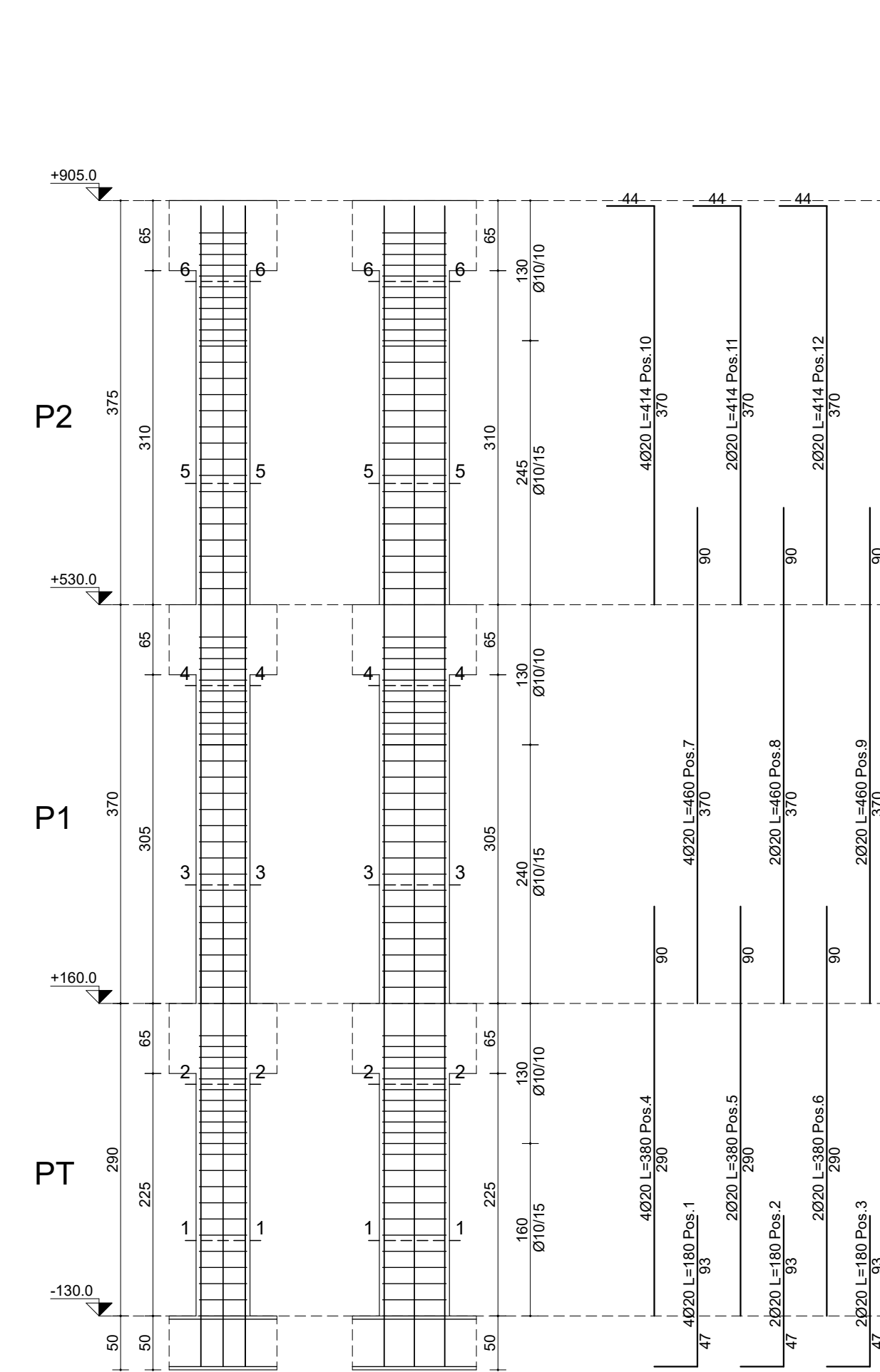
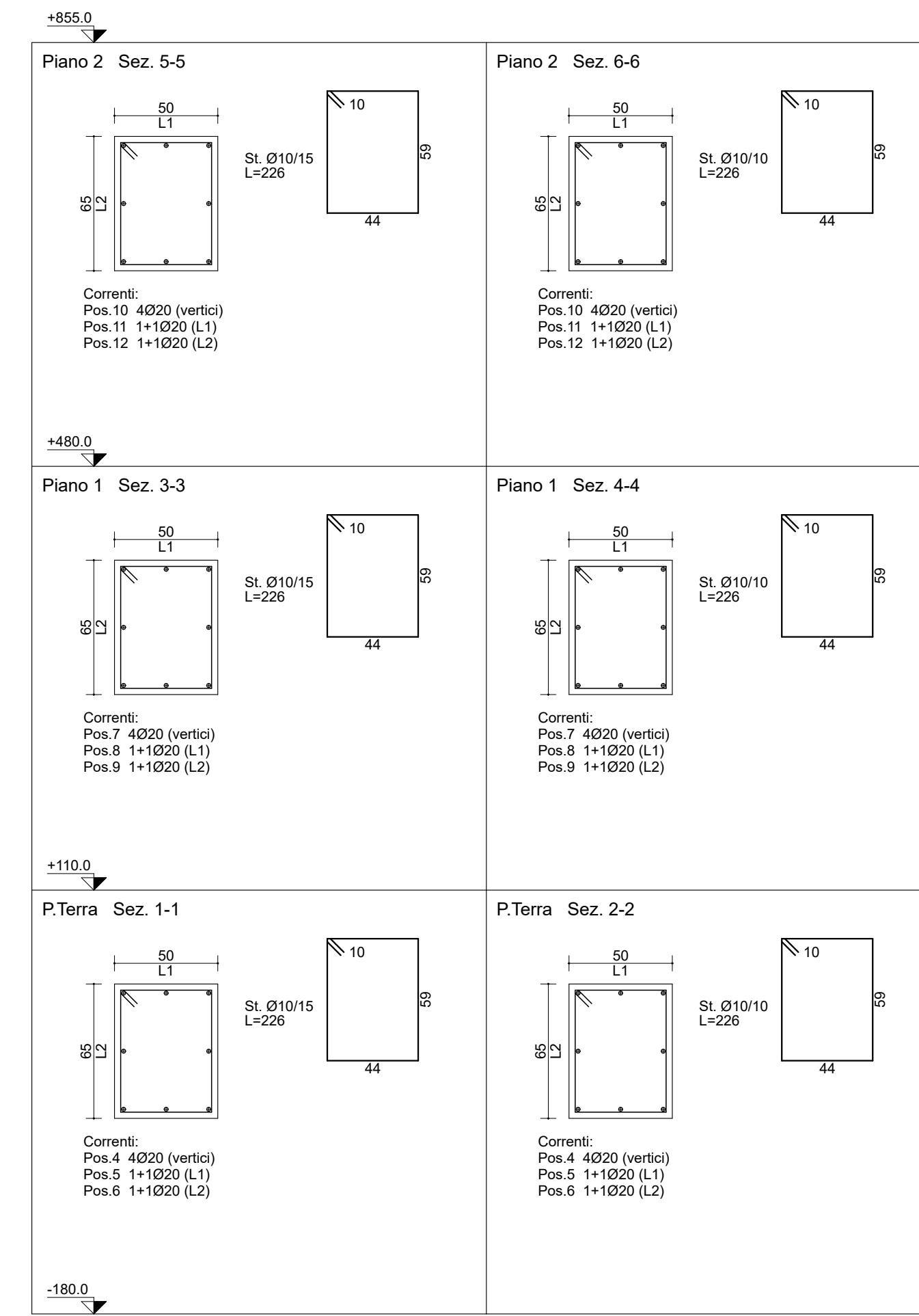
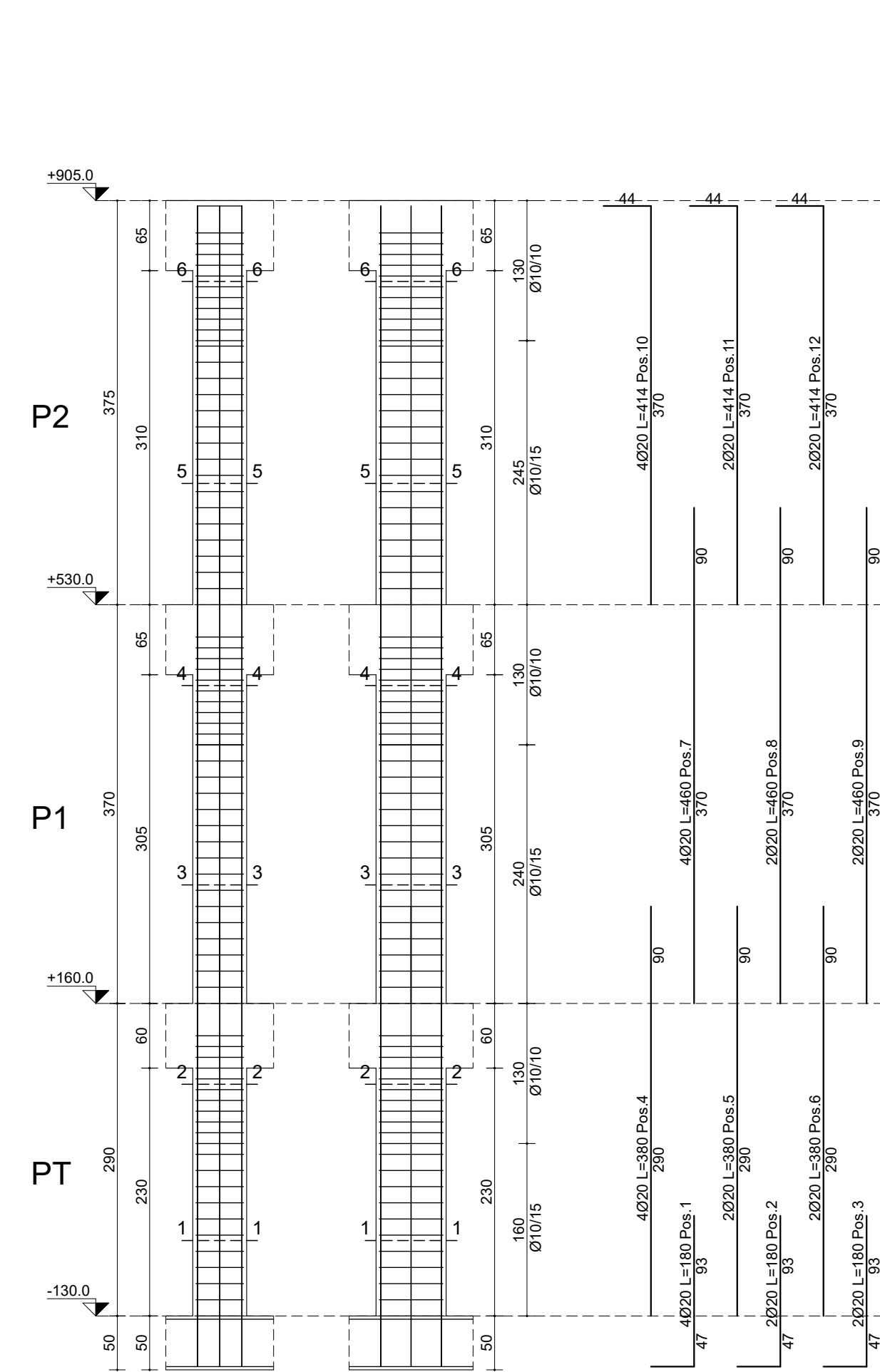
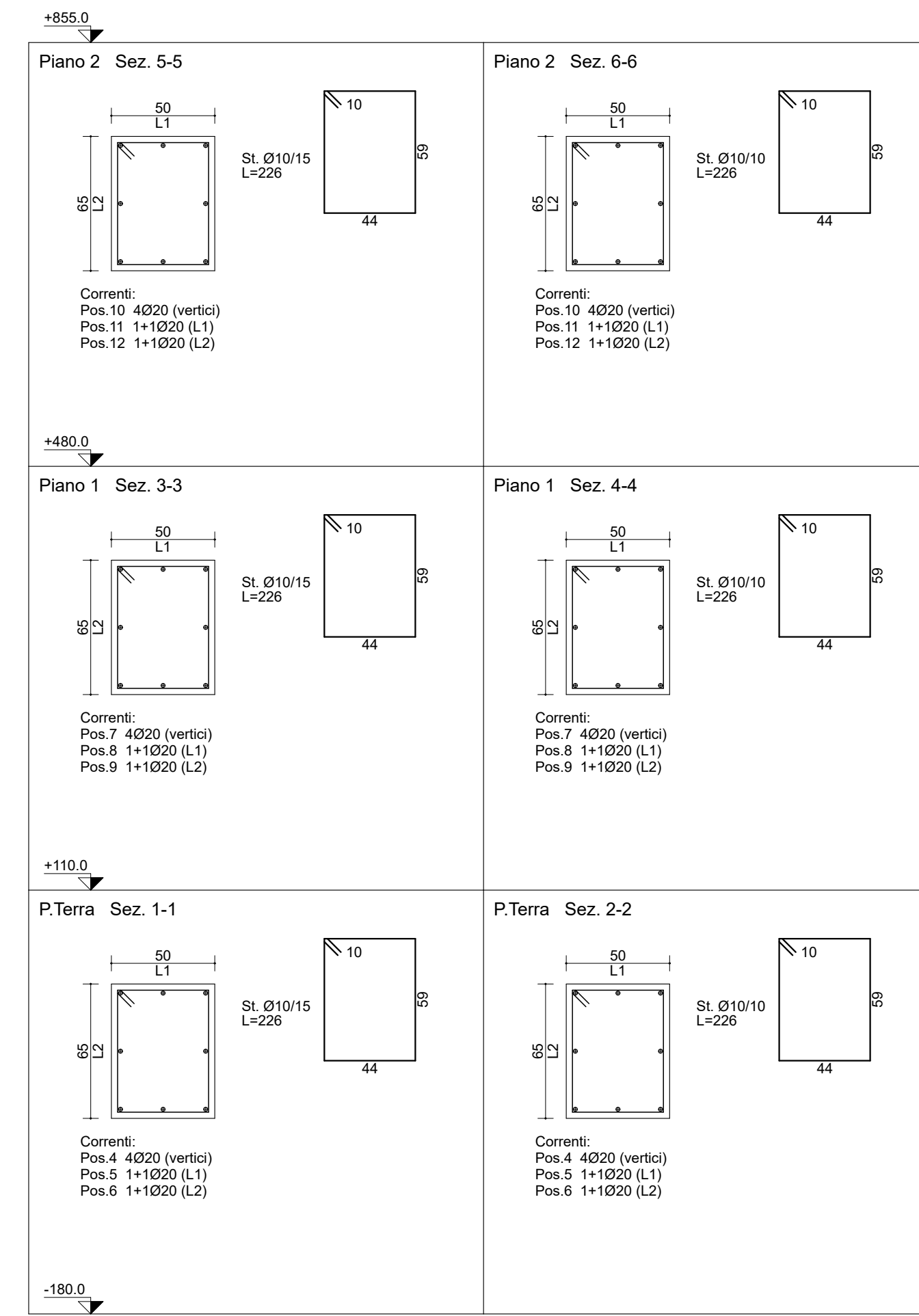
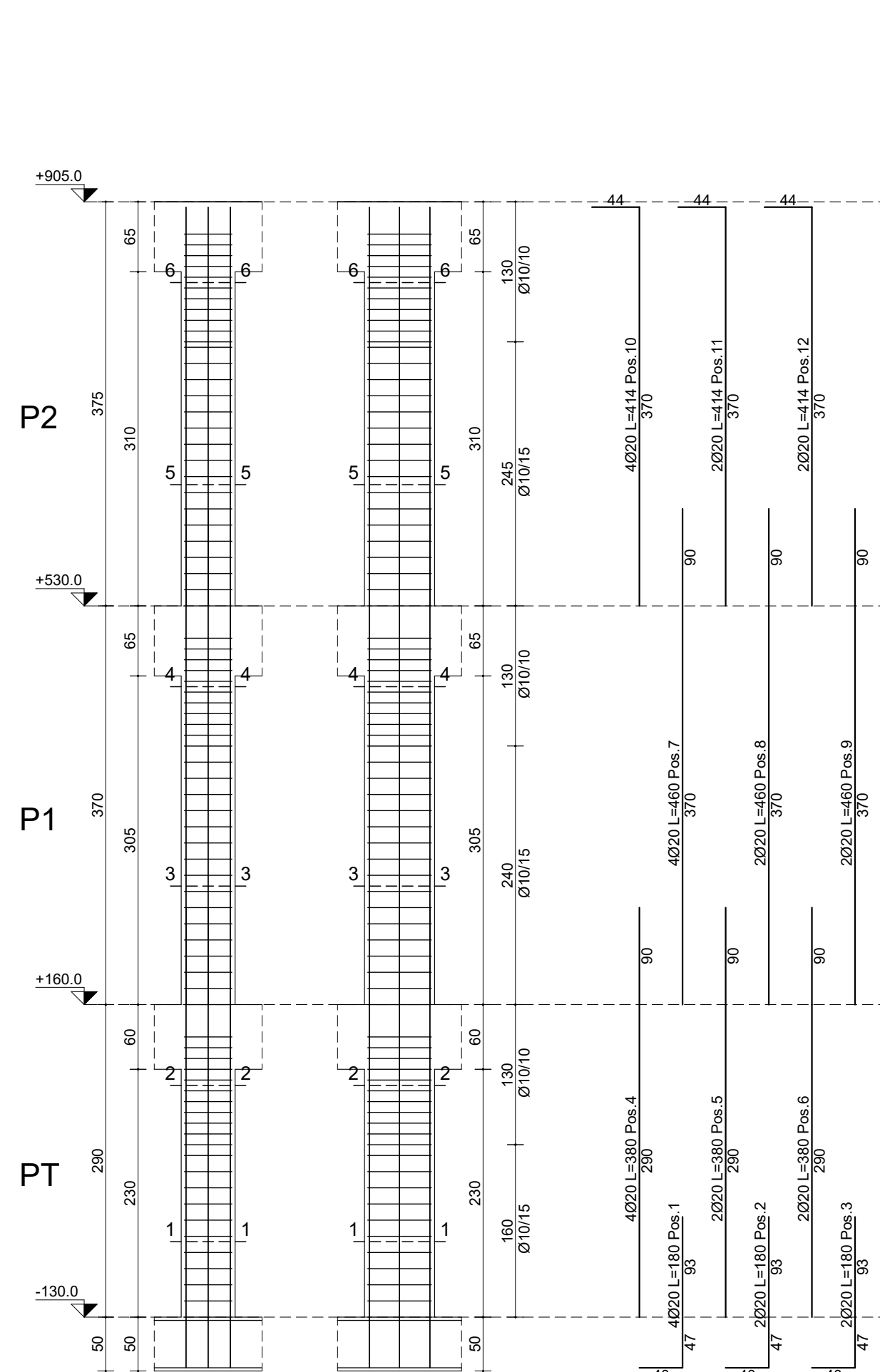
Pilastrata: 2



Pilastrata: 3



Pilastrata: 4



| CALCESTRUZZO | | | | | | | | | |
|--------------|-----------------------|----------------------|--------------------|-----------------------|--------------------------------|-----------------|-----------------------|----|---------------|
| Tipo | Campi d'impiego | CLASSI DI RESISTENZA | Rapporto (A/C) max | D _{max} [mm] | Classe di consistenza di getto | Tipo di cemento | Capitolo nominale (d) | | accoppiamento |
| | | | | | | | [mm] | | |
| C16 | STRUTTI DI ELEVAZIONE | XC2 | C30/37 | 0,50 | 20 | S4 | CEM IV/A42,5N | 30 | |
| C12 | STRUTTI DI FONDAZIONE | XC2 | C30/37 | 0,50 | 32 | S4 | CEM IV/A42,5N | 40 | |
| C13 | Calcestruzzo Magro | XD | C12/15 | 0,60 | 32 | S3 | CEM IV/A42,5N | - | |

ACCIAIO IN BARRE

- Acciaio B450C ad adherenza migliorata, saldobond con marcatura del produttore e del saggimatore.
- In barre (6 mm < Ø <= 50 mm) e rotoli (6 mm < Ø <= 16 mm), reti elettrosaldate e tralicci.
- Tensione caratteristica di snervamento f_{yk} = 450 MPa (nominale).
- Tensione caratteristica di rottura f_{tk} = 540 MPa (nominale).

FORNITURE

CALCESTRUZZO

- Il calcestruzzo, se prodotto con un processo industrializzato (controllo della produzione certificato da Organismo autorizzato dal Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei LL.PP.), non necessita di qualifica preliminare. Occorre sempre verificare che i documenti di trasporto di ciascuna fornitura riportino gli estremi della Certificazione (nome dell'Organismo e numero del certificato).
- È vietata qualunque aggiunta di acqua in cantiere alla fornitura del calcestruzzo.

ACCIAIO

Ogni fornitura di acciaio B450C deve essere accompagnata da indicazione sul documento di trasporto degli estremi dell'Attestato di Qualificazione emesso dal Consiglio Superiore dei LL.PP. (Servizio Tecnico Centrale). Prima dell'uso delle forniture occorre che ciascuna stabilimento di produzione consegna copia conforme dell'Attestato di Qualificazione.

- Le forniture effettuate da un centro di trasformazione (presagomatura) dovranno essere accompagnate da: copia dei documenti rilasciati dal produttore (attestato di qualificazione) completati con il riferimento al documento di trasporto del trasformatore.
- Certificati delle prove fatte eseguire dal Direttore del Centro di Trasformazione per gli elementi preadattati, presagomati o preassemblati.
- I prodotti finiti in cantiere devono essere dotati di una specifica marcatura del centro di trasformazione in aggiunta alla marcatura del prodotto di origine.

NOTE ESECUTIVE

- Le staffe dei travi devono essere disposte a partire da 5 cm dal filo piastra.
- Le staffe dei pilastri devono essere disposte a partire da 5 cm dal filo trave.
- Nelle travi a spessore di solito dispone l'armatura longitudinale concentrata nella zona in cui la trave interseca la sezione del pilastro.
- Le staffe dei travi devono essere chiuse con ganci a 135° e prolungati di almeno 10 volte il diametro.

NOTE GENERALI

- La rappresentazione dell'impalcato fondazione e' da intendersi sezionando a quota impalcato e guardando i pilastri superiori.
- La rappresentazione degli impalcati di piano e' da intendersi sezionando a quota impalcato e guardando i pilastri inferiori.
- Prima di eseguire qualunque gesto di cantiere con acciaio si deve (almeno 2 giorni prima).
- La disposizione delle armature d'ansa' essere tale da garantire la continuità elettrica tra elementi di fondazione. A tal fine, su tutte le fondazioni singole, occorre prevedere la lussuacchia di uno spezzone di fondazione di fondazione, collegato/saldato ai ferri di armatura a quota compresa tra -70,0 e -100,0, su almeno due lati contrapposti, con sovrappeso di 10 cm, 6/12 min.
- Le barre d'armatura devono essere sovrapposte per almeno 40 volte il loro diametro, se non diversamente specificato.
- Le barre d'armatura devono essere riservate all'estremità almeno 20 cm, se non diversamente specificato.

Italiadomani
IL FUTURO È ORA

Finanziato dall'Unione europea
NextGenerationEU

CITTA' DI SCAFATI
(Provincia di Salerno)

Lavori di Adeguamento Sismico della Scuola Elementare e Materna Ferdinando II di Borbone di Via Genova - CUP: G83H19000720001

CORPO C
PNRR: Missione 5 - Componente 2 Investimento/Subinvestimento 2.1 "Rigenerazione Urbana"

STAZIONE APPALTANTE
Comune di Scafati (SA) - Via P. Melchiade - 84018

Settore VI - LL.PP. e Manutenzione

| | |
|--|--------------------------|
| Descrizione PROGETTO DEFINITIVO- ESECUTIVO Stato di progetto Distinta armatura pilastrate da rinforzare - 01 | Codice C_ES_07 |
|--|--------------------------|

| |
|------------------------------------|
| Scala 1:50 |
| II RUP Arch. Mirko Sasso |

Scafati, 02/05/2023

| | | | |
|---|---|--|--|
| II RTP Ing. Massimo Vigliani Ing. Vincenzo Siciliano Ing. Girolamo Siciliano | Ing. Massimo Vigliani Ing. Vincenzo Marciàno Ing. Vincenzo Marciàno | Ing. Vincenzo Marciàno Ing. Vincenzo Marciàno | Ing. Girolamo Siciliano Ing. Girolamo Siciliano |
|---|---|--|--|