

CALCESTRUZZO										
		UNI 11104 (prosp.1)	UNI 11104 (prosp.4)							
Tipo	Campi di impiego	CLASSI DI ESPOSIZIONE AMBIENTALE	CLASSI DI RESISTENZA	Rapporto (A/C) max	Min. Rck (MPa)	Dosaggio min. di calcestruzzo (kg/mc)	D <sub>max</sub> inerti [mm]	Classe di consistenza al getto	Tipo di cemento	Copri ferro nominale (s) [mm]
Cls1	STRUTT. DI ELEVAZIONE SPRIZI BETON	XC2	C25/30	0.6	30	300	2	S5	CEM IV/M42.5N	25

**ACCIAIO IN BARRE**

- Acciaio B450C ad aderenza migliorata, saldabile con marcatura del produttore e del sagomatore
- In barre (6 mm <= Ø <= 50 mm) e rotoli (6 mm <= Ø <= 16 mm), reti elettrosaldate e tralicci.
- Tensione caratteristica di snervamento f<sub>yk</sub> = 450 MPA (nominale)
- Tensione caratteristica di rottura f<sub>yk</sub> = 540 MPA (nominale)

**FORNITURE**

**CALCESTRUZZO**

- Il calcestruzzo, se prodotto con un processo industrializzato (controllo della produzione certificato da Organismo autorizzato dal Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei LL.PP.), non necessita di qualifica preliminare. Occorre sempre verificare che i documenti di trasporto di ciascuna fornitura riportino gli estremi della Certificazione (nome dell'Organismo e numero del certificato)
- E' vietata qualunque aggiunta di acqua in cantiere alla fornitura del calcestruzzo.
- I controlli di qualità del calcestruzzo dovranno rispettare le prescrizioni presenti nel Capitolo 11.2 delle Norme Tecniche per le Costruzioni vigenti. Se la miscela viene prodotta in cantiere prima delle operazioni di produzione al Direttore dei Lavori deve essere consegnata copia della relazione di pre qualifica del materiale che si deve impiegare. La relazione dovrà contenere le caratteristiche dei materiali impiegati nella miscela con allegati copie delle certificazioni (marcatura CE e dichiarazione di prestazione), degli aggregati e del legante, nonché specifico riferimento al tipo di acqua da impiegare (se non potabile), i quantitativi e caratteristiche granulometriche degli aggregati, il mix design del calcestruzzo. La relazione di qualifica sarà completata con i certificati di prova di 5 provini che saranno confezionati per la valutazione preliminare della resistenza e testati dopo 28 giorni dal laboratorio autorizzato come da art. 59 del DPR 280. Ai fini della riproducibilità della miscela è necessario documentare le modalità di pesatura dei singoli elementi, che potrà avvenire mediante bilance a qualora i componenti saranno forniti in cantiere già pesati dovrà essere indicata specificatamente la pesatura sulla bollo di spedizione.

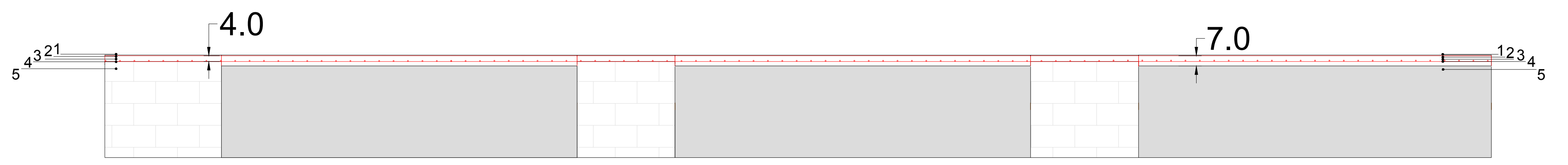
**ACCIAIO**

- Ogni fornitura di acciaio B450C deve essere accompagnata da indicazione sul documento di trasporto degli estremi dell' Attestato di Qualificazione emesso dal Consiglio Superiore dei LL.PP. (Servizio Tecnico Centrale). Prima dell'inizio delle forniture occorre che ciascuno stabilimento di produzione consegni copia conforme dell'Attestato di Qualificazione.
- Le forniture effettuate da un centro di trasformazione (presagomatura) dovranno essere accompagnate da:
  - copia dei documenti rilasciati dal produttore (attestato di qualificazione) completati con il riferimento al documento di trasporto del trasformatore.
  - Certificati delle prove fatte eseguire da Direttore del Centro di Trasformazione per gli elementi presalati, presagomati o preassemblati.
- I prodotti forniti in cantiere devono essere dotati di una specifica marcatura del centro di trasformazione in aggiunta alla marcatura del centro di trasformazione in aggiunta alla marcatura del prodotto di origine.

**NOTE ESECUTIVE**

- La rete deve essere posizionata su entrambi i lati della parete. La rete deve essere distanziata dalla parete per almeno 1 cm. Successivamente al posizionamento della rete gli estremi dei connettori trasversali a 90 gradi devono essere legati alle reti con filo di ferro.

**INTERVENTI DI RINFORZO STRUTTURALE - Particolari esecutivi**  
**Prospetto Sud Piano Terra - Prospetto Nord a sinistra della scala Piano Terra Piano Primo**  
 scala 1:20



1. Strato di finitura
2. Strato di intonaco - s 20 mm
3. Spritz Beton Calcestruzzo Classe C25/30 20mm
4. Rete metallica in Acciaio B450C
5. Muratura esistente in mattoni pieni

1. Strato di finitura
2. Strato di intonaco - s 20 mm
3. Spritz Beton Calcestruzzo Classe C25/30 30mm
4. Rete metallica in Acciaio B450C
5. Muratura esistente in pietra di tufo

<p><b>CITTA' DI SCAFATI</b>        *Croce al Valor Militare e        Medaglia d'oro alla Resistenza</p>		<p><b>CITTA' DI SCAFATI</b>        (Provincia di Salerno)</p>	
<p>Lavori di Adeguamento Sismico della Scuola Elementare e Materna Ferdinando II di Borbone di Via Genova - CUP: G83H19000720001  <b>CORPO A</b>        PNRR: Missione 5 - Componente 2 Investimento/Subinvestimento 2.1 "Rigenerazione Urbana"</p>			
<p><b>STAZIONE APPALTANTE</b></p> <p>Comune di Scafati (SA) - Via P. Melchiade - 84018</p> <p>Settore VI - LL.PP. e Manutenzione</p>			
<p>Descrizione        PROGETTO DEFINITIVO-ESECUTIVO        Applicazione rete elettrosaldata prospetto Sud Piano Terra - Prospetto Nord a sinistra della scala Piano Terra Piano Primo</p>		<p>Codice        A_ES_09_H</p>	
		<p>Scala        1:10</p>	
<p>Scafati, 03/05/2023</p>		<p>II RUP        Arch. Mirko Sasso</p>	
<p>II RTP        Ing. Massimo Vigilanis        Ing. Vincenzo Marciandò        Ing. Girolamo Siciliano</p>	<p>Ing. Massimo Vigilanis  <small>Dott. Ing. Massimo VIGLIANISI        Ingegnere dell'Ordine di Salerno        Via Roma 100 - 84013 Scafati (SA)        Tel. 081 8401111 - 081 8401112        Email: maxvig@vigilanis.it</small></p>	<p>Ing. Vincenzo Marciandò  <small>Dott. Ing. Vincenzo MARCIANDÒ        Ingegnere dell'Ordine di Salerno        Via Roma 100 - 84013 Scafati (SA)        Tel. 081 8401111 - 081 8401112        Email: vincmar@vigilanis.it</small></p>	<p>Ing. Girolamo Siciliano  <small>Dott. Ing. Girolamo SICILIANO        Ingegnere dell'Ordine di Salerno        Via Roma 100 - 84013 Scafati (SA)        Tel. 081 8401111 - 081 8401112        Email: girosi@vigilanis.it</small></p>