

CALCESTRUZZO		UNI 11104 (prop.1)	UNI 11104 (prop.4)								
Tipo	Campi di impiego	CLASSI DI ESPOSIZIONE AMBIENTALE	CLASSI DI RESISTENZA	Rapporto (A/C) max	Max. R _{ck} (MPa)	Dosaggio max di calcestruzzo (kg/m ³)	D _{max} (mm)	Dose di consistenza di getto	Tipi di cemento	Capofila nominale (s) [mm]	
CH1	STRUTT. DI ELEVAZIONE SPRIZZI BETON	XIC2	C25/30	0,6	30	300	2	55	CEM IV/A42,5N	25	

ACCIAIO IN BARRE

- Acciaio B450C ad aderenza migliorata, salsabile con marcuratura del produttore e del sagomatore
- In barre (6 mm $\leq \phi \leq 50 \text{ mm}$) e rotoli (6 mm $\leq \phi \leq 16 \text{ mm}$), reti elettrosaldate e tralicci.
- Tensione caratteristica di snervamento $f_{yk} = 450 \text{ MPa}$ (nominale)
- Tensione caratteristica di rottura $f_{tk} = 540 \text{ MPa}$ (nominale)

FORNITURE

CALCESTRUZZO

Il calcestruzzo, se prodotto con un processo industrializzato (controllo della produzione certificato da Organismo autorizzato dal Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei LL.PP.), non necessita di qualifica preliminare. Occorre sempre verificare che i documenti di trasporto di ciascuna fornitura riportino gli estremi della Certificazione (nome dell'Organismo e numero del certificato)

Le forniture effettuate da un centro di trasformazione (pre-sagomatura) dovranno essere accompagnate da:

- una copia dei documenti rilasciati dal produttore (attestato di qualificazione) completati con il riferimento al documento di trasporto del trasformatore.
- Certificati delle prove fatte eseguire da Direttore del Centro di trasformazione per gli elementi pre-sagomati, pre-sagomati o pre-assemblati.
- I prodotti forniti in cantiere devono essere dotati di una specifica marcuratura del centro di trasformazione in aggiunta alla marcuratura del centro di trasformazione in aggiunta alla marcuratura del prodotto di origine.

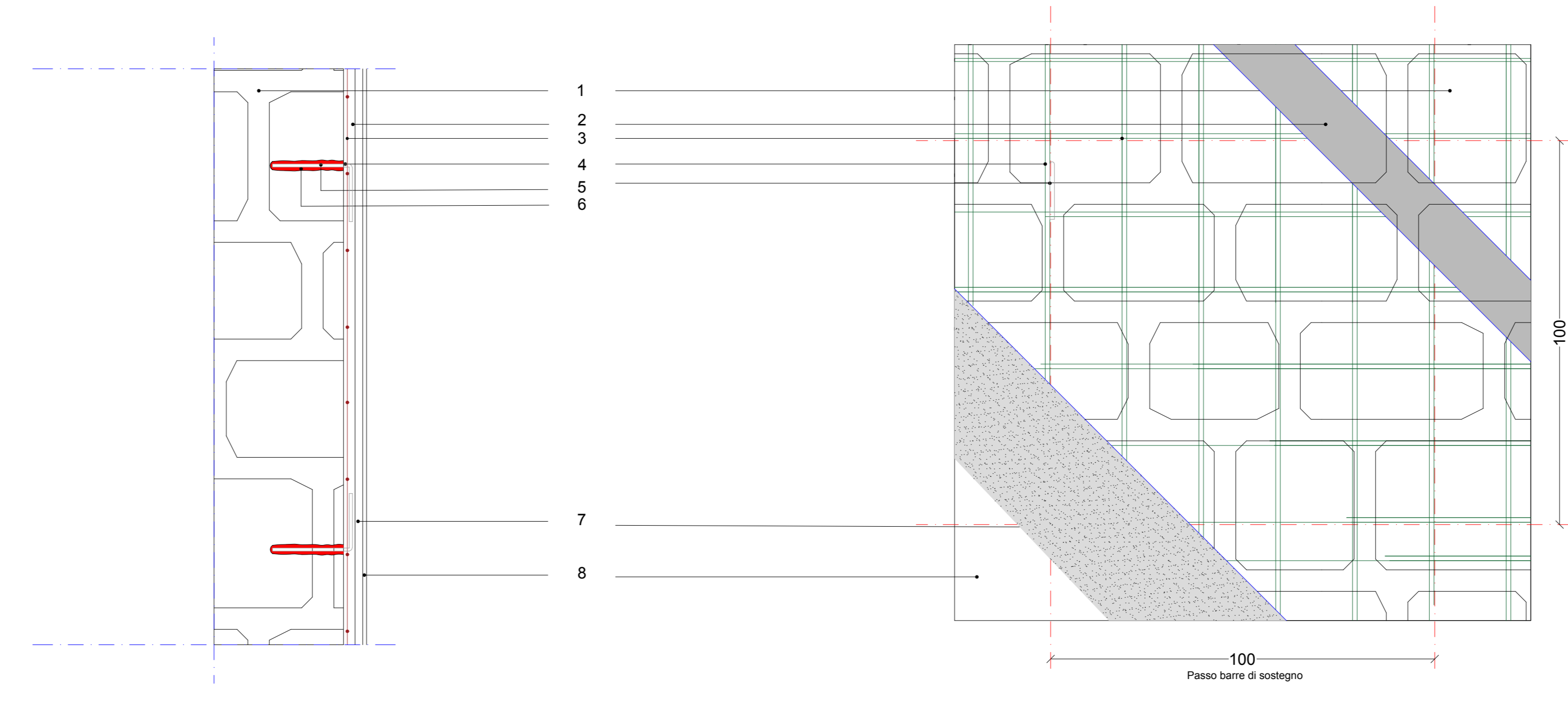
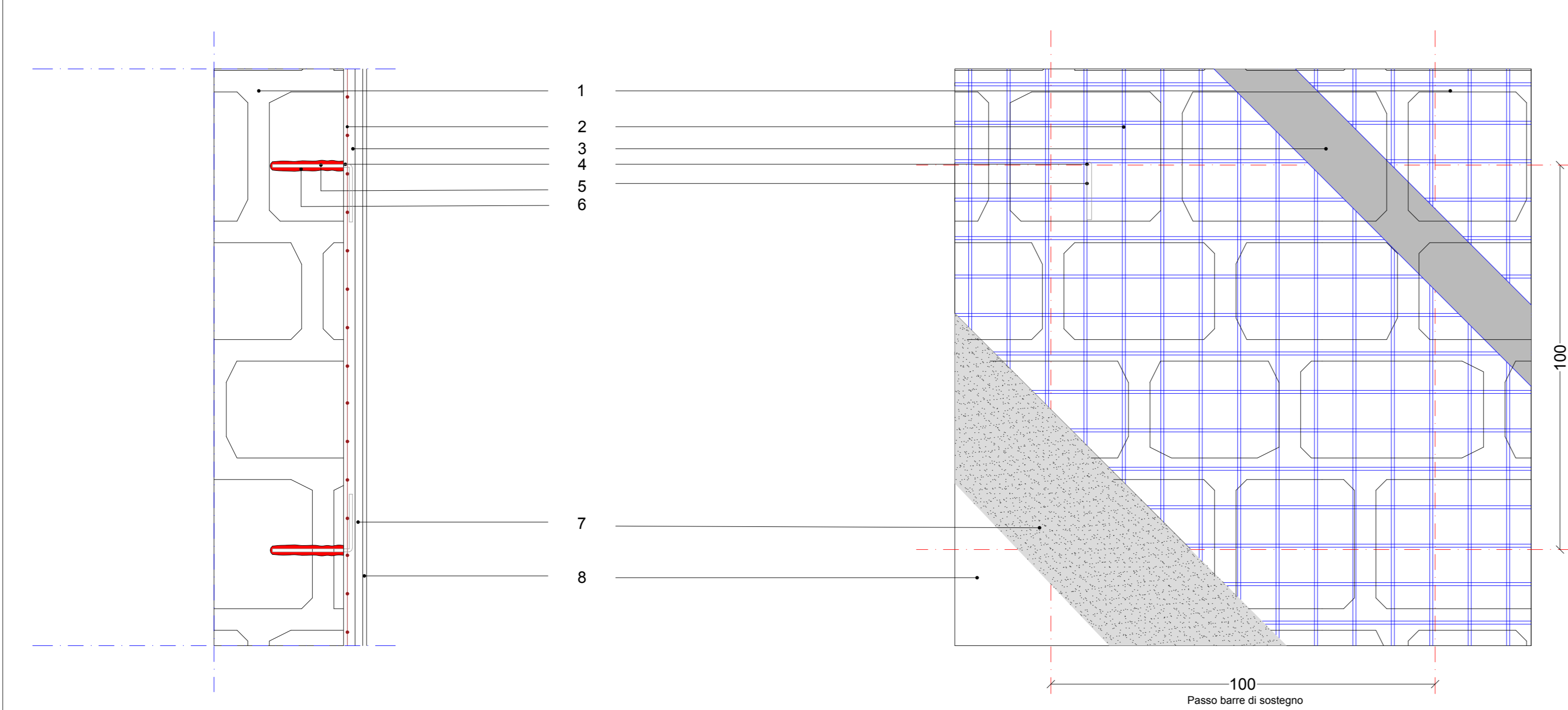
ACCIAIO

- Ogni fornitura di acciaio B450C deve essere accompagnata da indicazione sul documento di trasporto degli estremi dell'Attestato di Qualificazione emesso dal Consiglio Superiore dei LL.PP. (Servizio Tecnico Centrale). Prima dell'ordine della fornitura occorre che ciascuno stabilimento di produzione consenzi copia conforme dell'Attestato di Qualificazione.
- Le forniture effettuate da un centro di trasformazione (pre-sagomatura) dovranno essere accompagnate da:
 - una copia dei documenti rilasciati dal produttore (attestato di qualificazione) completati con il riferimento al documento di trasporto del trasformatore.
 - Certificati delle prove fatte eseguire da Direttore del Centro di trasformazione per gli elementi pre-sagomati, pre-sagomati o pre-assemblati.
 - I prodotti forniti in cantiere devono essere dotati di una specifica marcuratura del centro di trasformazione in aggiunta alla marcuratura del centro di trasformazione in aggiunta alla marcuratura del prodotto di origine.

NOTE ESECUTIVE

- La rete deve essere posizionata su entrambi i lati della parete. La rete deve essere distanziata dalla parete per almeno 1 cm. Successivamente al posizionamento della rete gli estremi dei connettori trasversali a 90 gradi devono essere legati alle reti con filo di ferro.
- I connettori trasversali dovranno essere passati e realizzati secondo la metodologia esecutiva riportata nella tavola grafica. In fase di esecuzione di sbordi occorre la perfetta connessione tra le due fasce di armatura. La rete elettrosaldata presente sulle facce piane parziali di sbordi risulta muraria. Il numero dei connettori non dovrà in nessun caso essere inferiore a 4 unità per metro quadrato di superficie.
- Primo dell'assemblaggio del connettore dovrà essere garantita un'accurata pulizia del foro.
- L'inserimento dei connettori inghiacciati con ancorante chimico è riservata esclusivamente alle zone in cui vi è la convergenza ortogonale di due maschi murari, nonché in corrispondenza dei cordoli interpartiti, dove deve essere garantita la connessione dell'armatura metallica elettrosaldata al cordolo interpartito nonché la perfetta sovrapposizione tra due fogli di rete (nel caso in cui detta sovrapposizione avvenga per ovvie ragioni di dimensioni geometriche in prossimità del sotto interpartito).

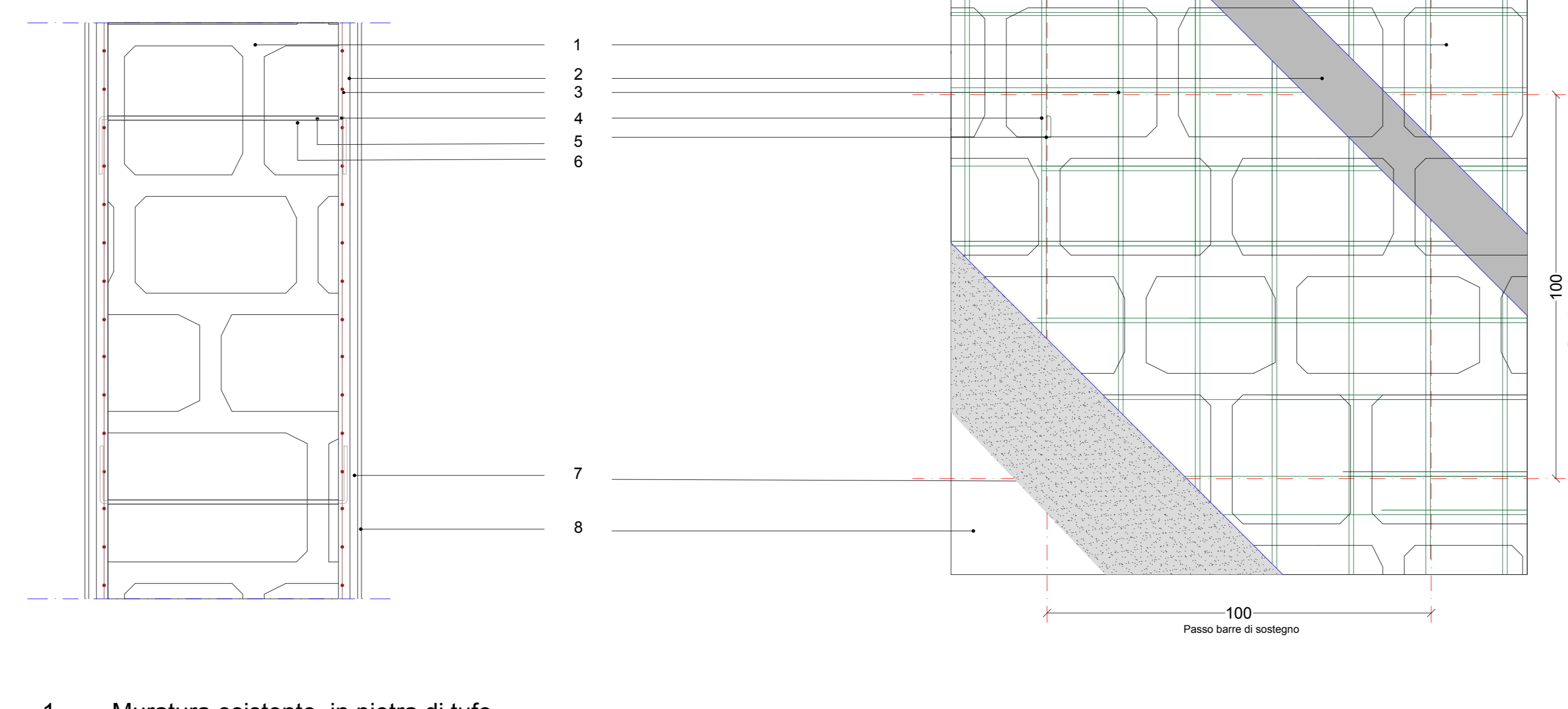
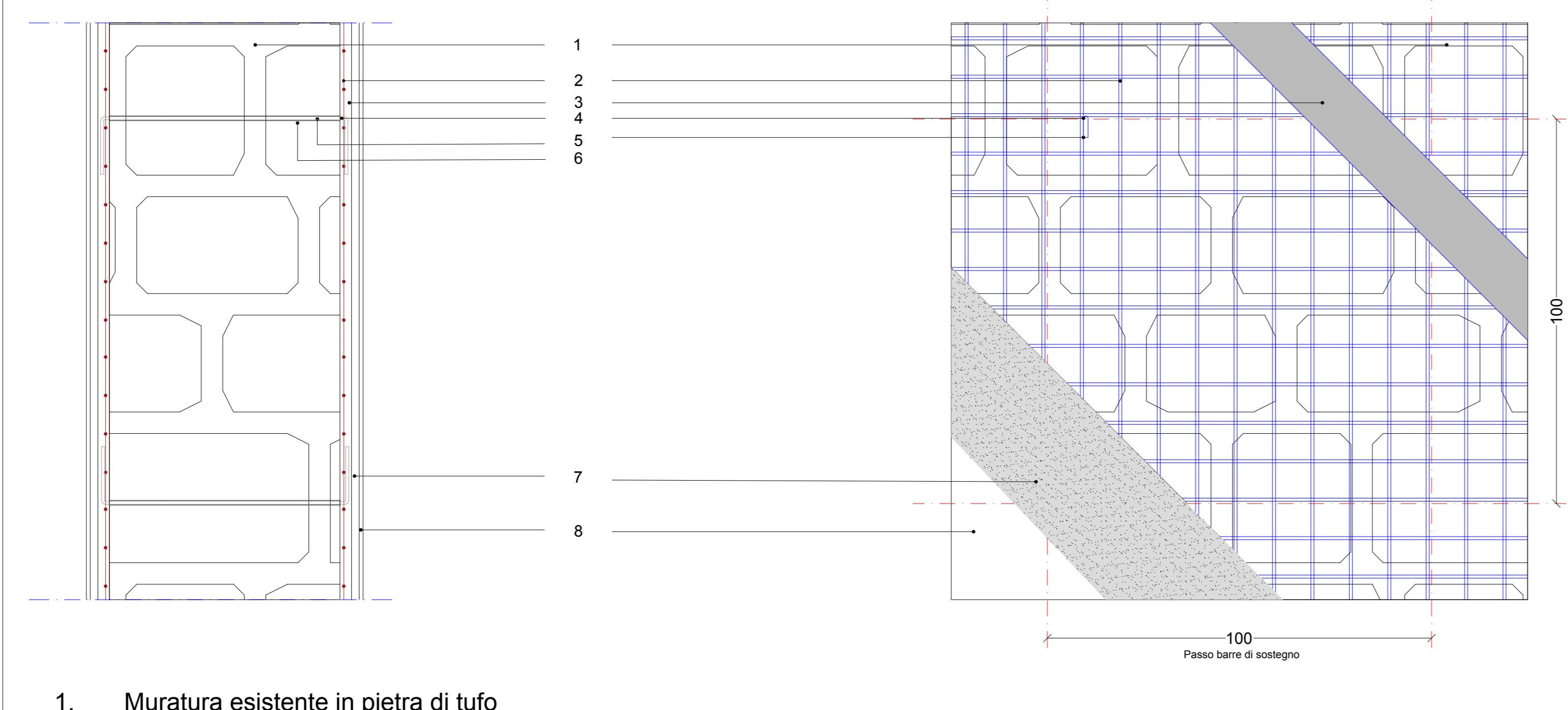
INTERVENTI DI RINFORZO STRUTTURALE SU NODI D'ANGOLO - Particolari esecutivi scala 1:10



- Muratura esistente in pietra di tufo
- Rete elettrosaldata - Acciaio B450 C Ø 8 mm passo 10x10
- Spriz Beton Calcestruzzo Classe C25/30
- Foro Ø10 per inserimento connettore
- Connettore Acciaio B450 C Ø8
- Ancorante chimico del tipo fisher FIS VS 150 C
- Strato di intonaco - s 20 mm
- Strato di finitura

- Muratura esistente in pietra di tufo
- Rete elettrosaldata - Acciaio B450 C Ø 12 mm passo 20x20
- Spriz Beton Calcestruzzo Classe C25/30
- Foro Ø10 per inserimento connettore
- Connettore Acciaio B450 C Ø8
- Ancorante chimico del tipo fisher FIS VS 150 C
- Strato di intonaco - s 20 mm
- Strato di finitura

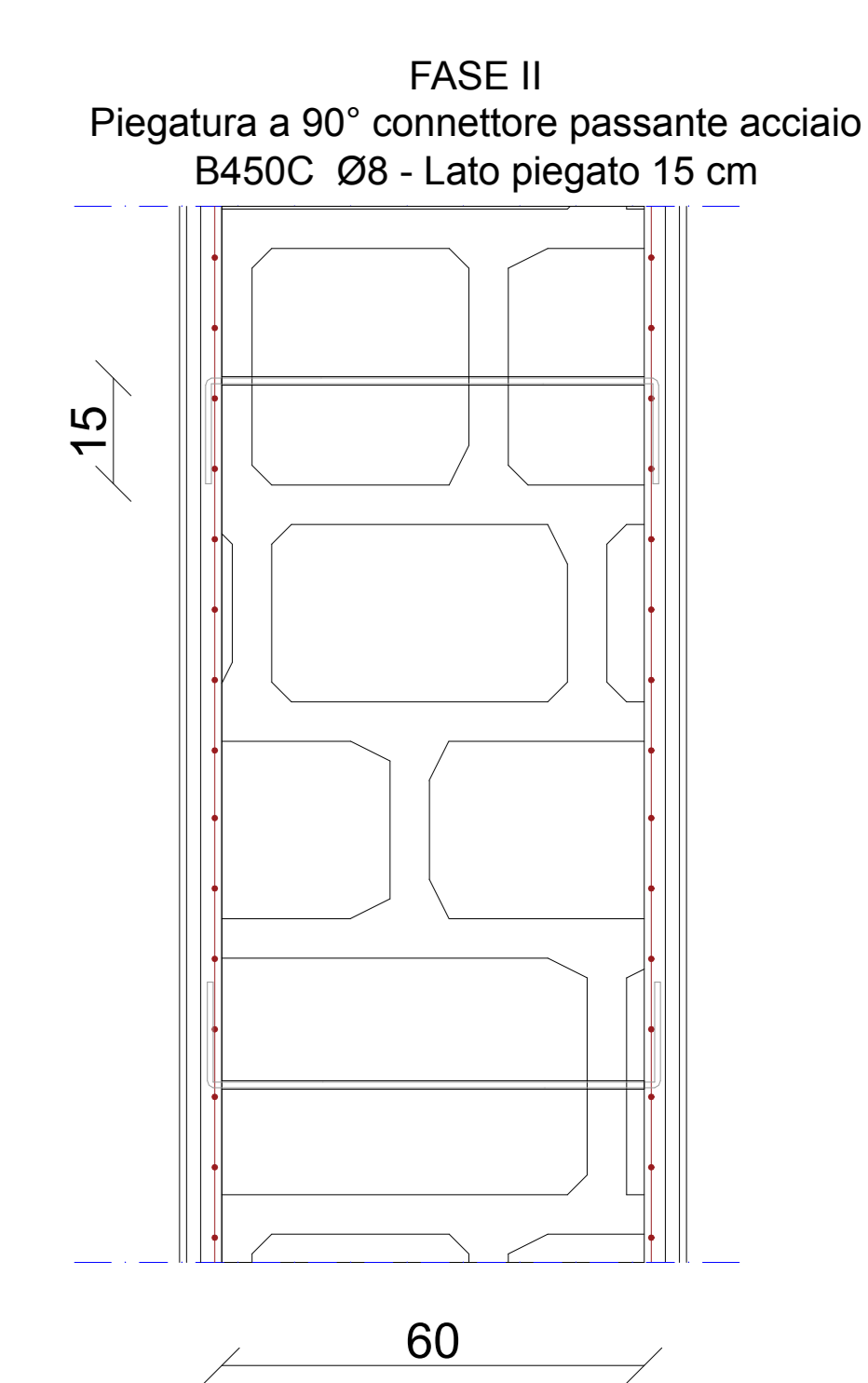
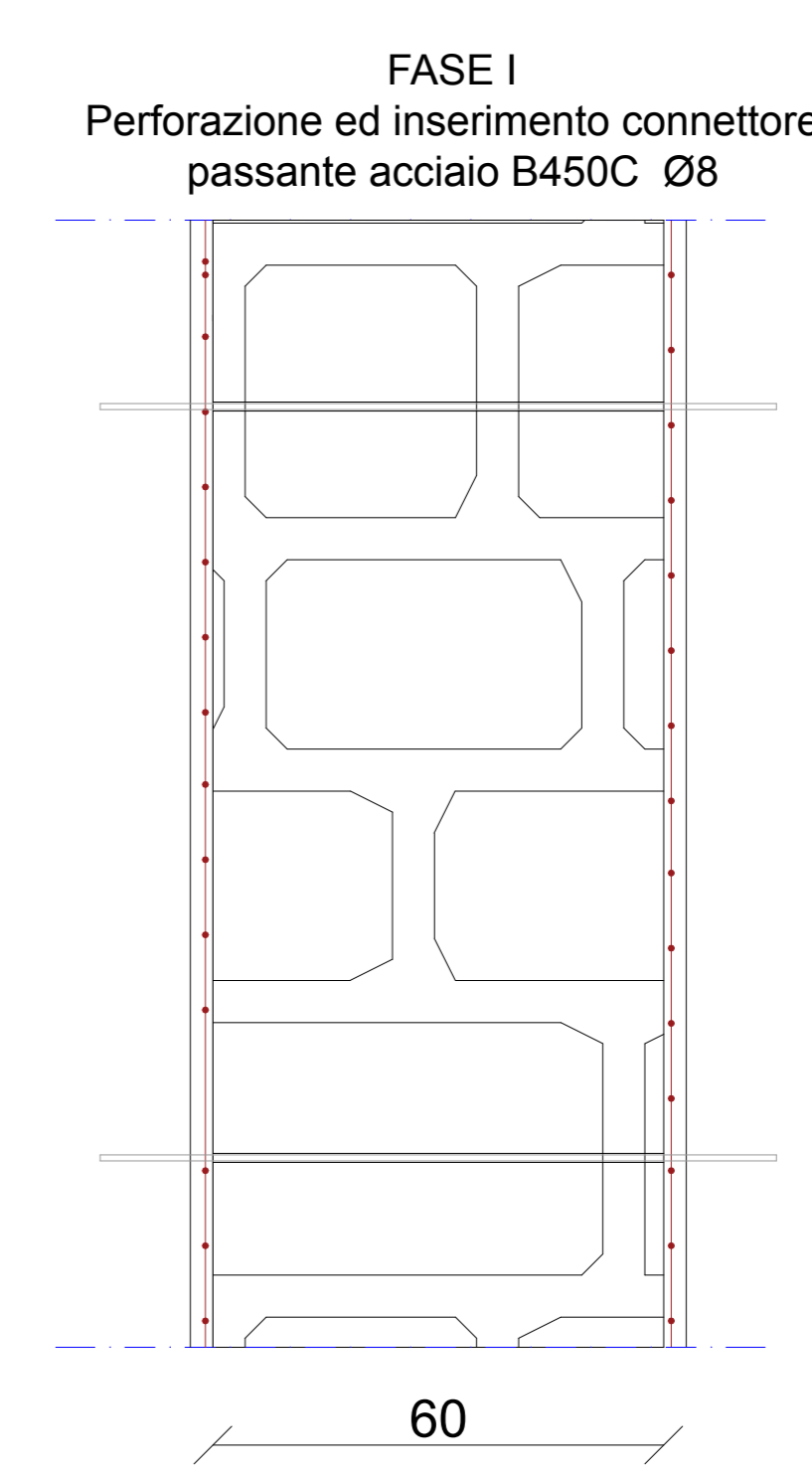
INTERVENTI DI RINFORZO STRUTTURALE - Particolari esecutivi scala 1:10



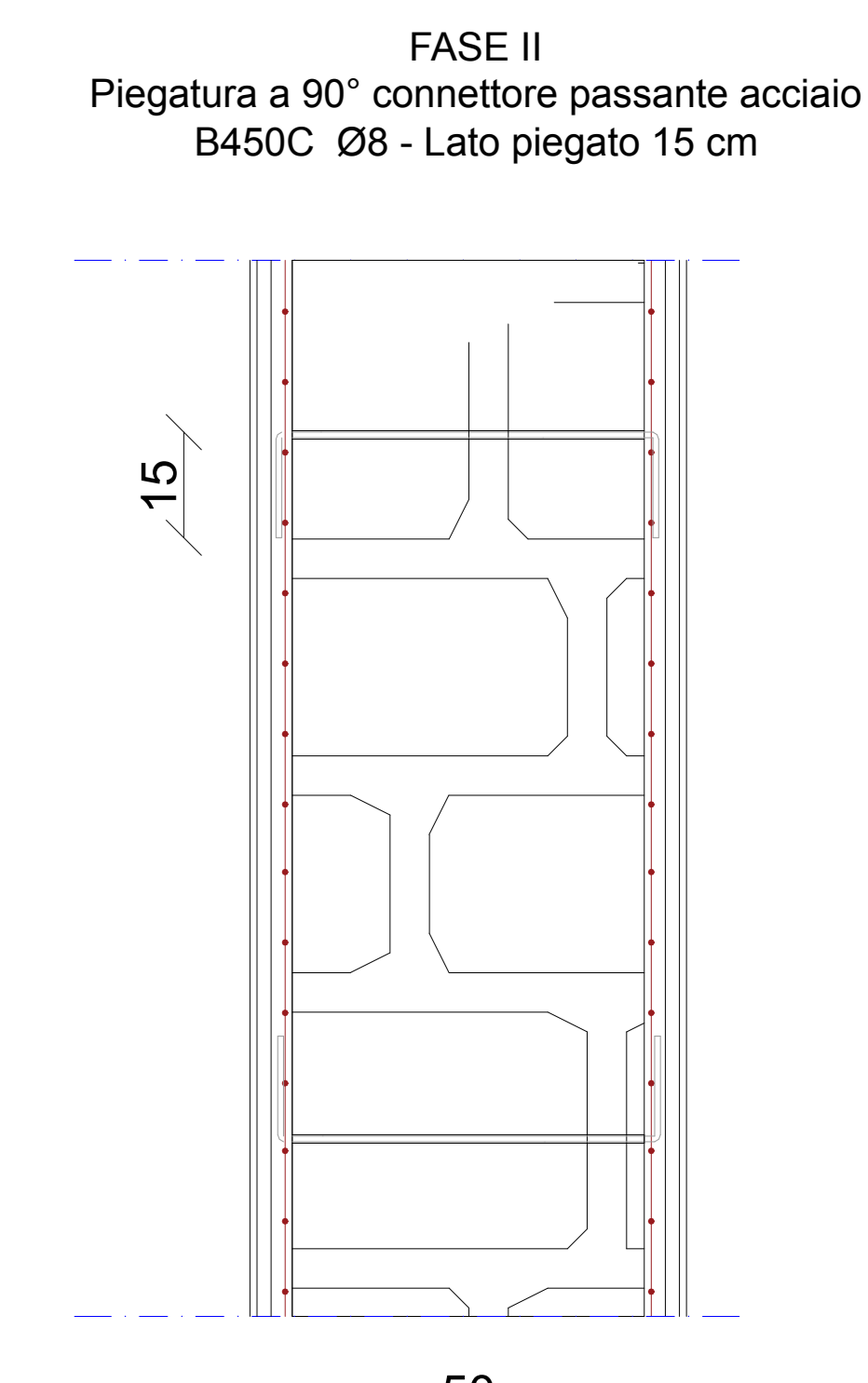
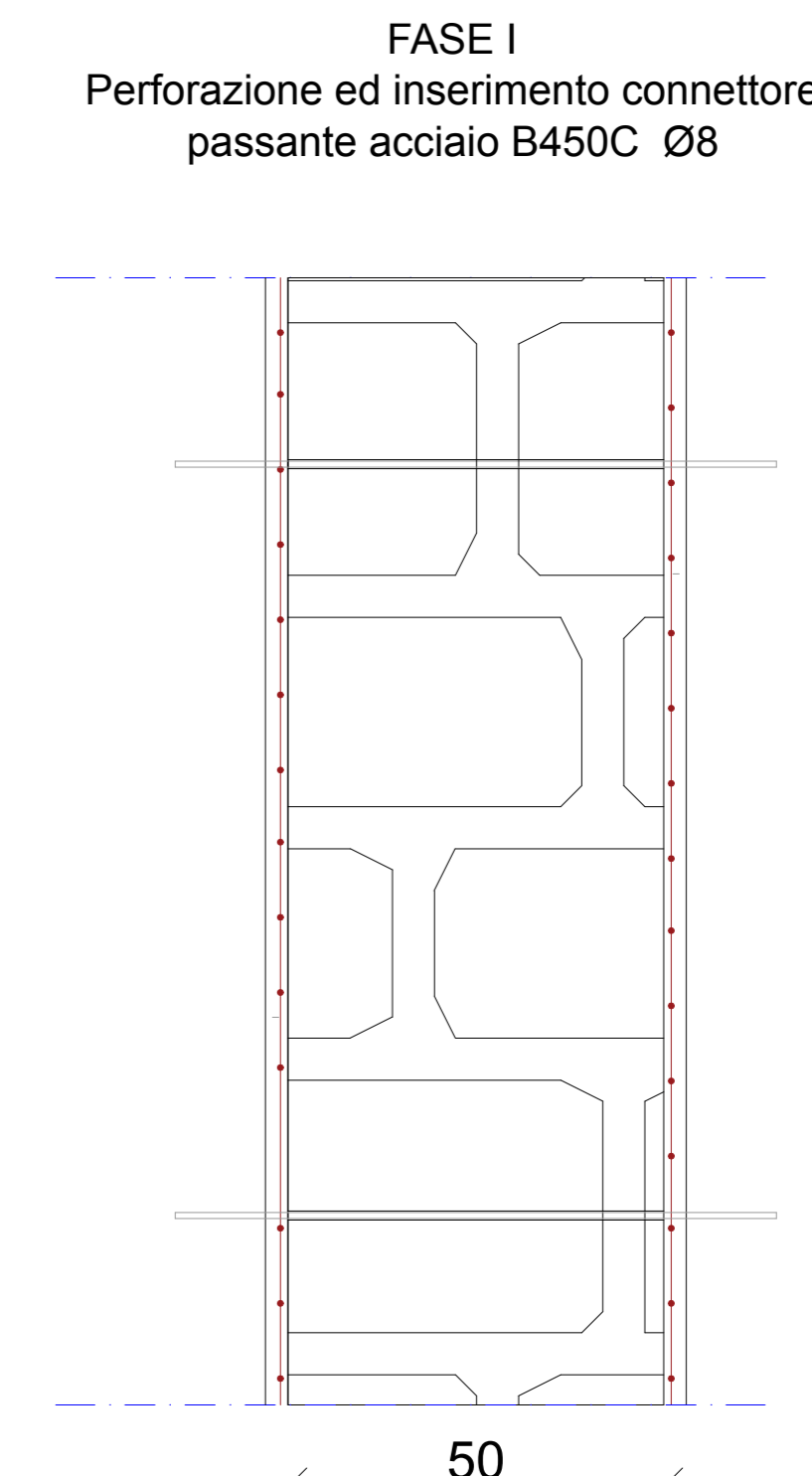
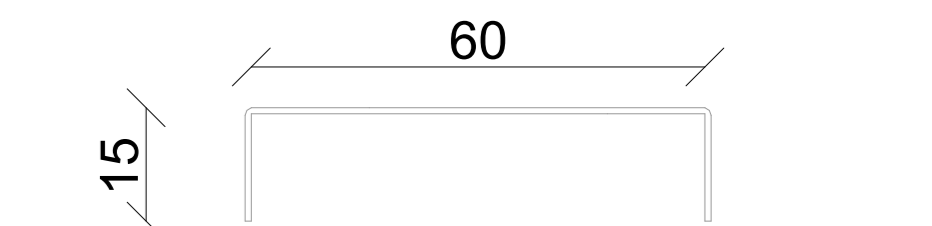
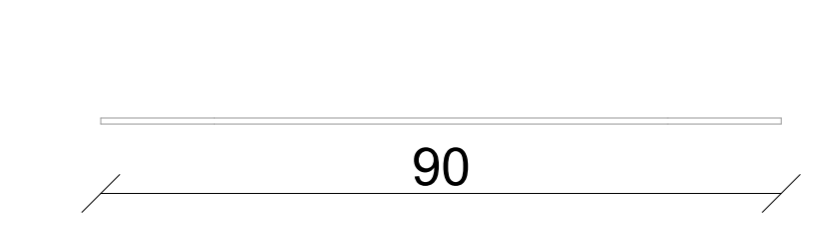
- Muratura esistente in pietra di tufo
- Rete elettrosaldata - Acciaio B450 C Ø 8 mm passo 10x10
- Spriz Beton Calcestruzzo Classe C25/30
- Foro Ø10 per inserimento connettore
- Connettore Passante Acciaio B450 C Ø8
- Ancorante chimico del tipo fisher FIS VS 150 C
- Strato di intonaco - s 20 mm
- Strato di finitura

- Muratura esistente in pietra di tufo
- Rete elettrosaldata - Acciaio B450 C Ø 12 mm passo 20x20
- Spriz Beton Calcestruzzo Classe C25/30
- Foro Ø10 per inserimento connettore
- Connettore Passante Acciaio B450 C Ø8
- Ancorante chimico del tipo fisher FIS VS 150 C
- Strato di intonaco - s 20 mm
- Strato di finitura

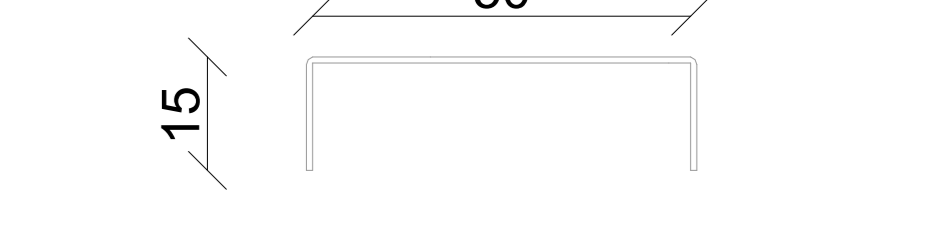
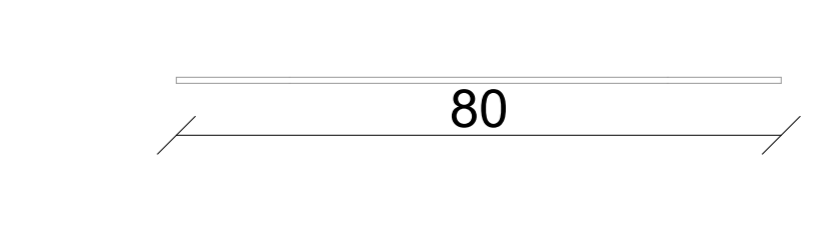
FASI ESECUTIVE INTERVENTI DI RINFORZO STRUTTURALE SU NODI D'ANGOLO - Particolari esecutivi scala 1:10



PARTICOLARE CONNETTORI PASSANTI B450C PER MURATURA DA 60 cm - Particolari esecutivi scala 1:10



PARTICOLARE CONNETTORI PASSANTI B450C PER MURATURA DA 50 cm - Particolari esecutivi scala 1:10



CITTA' DI SCAFATI
(Provincia di Salerno)

Lavori di Adeguamento Sismico della Scuola Elementare e Materna Ferdinando II di Borbone di Via Genova - CUP: G83H19000720001

CORPO A

PNRR: Missione 5 - Componente 2 Investimento/Subinvestimento 2.1 "Rigenerazione Urbana"

STAZIONE APPALTANTE

Comune di Scafati (SA) - Via P. Melchiade - 84018

Settore VI - LL,PP. e Manutenzione

Descrizione	Codice	Revisione
PROGETTO DEFINITIVO-ESECUTIVO Particolare rinforzo maschi murari con betoncino armato vista in sezione. Elementi in tufo.	A_ES_09_F	02
Scala 1:10		

II RUP
Arch. Mirko Sasso

Scafati, 06/06/2023

REV.	DESCRIZIONE REVISIONE	DATA	AUTORE	VERIFICA	APPROVAZIONE
01	Prima Emissione	03/05/2023	Ing. Massimo Vigiñani	Ing. Massimo Vigiñani	Ing. Massimo Vigiñani
02	Emissione per validazione	06/06/2023	Ing. Massimo Vigiñani	Ing. Massimo Vigiñani	Ing. Massimo Vigiñani

II RTP

Ing. Massimo Vigiñani

Ing. Vincenzo Marciano

Ing. Girolamo Siciliano

Ing. Vincenzo Vigiñani

Ing. Vincenzo Marciano

Ing. Girolamo Siciliano

Ing. Vincenzo Vigiñani

Ing. Vincenzo Marciano

Ing. Girolamo Siciliano