

CALCESTRUZZO		UNI 11104 (prev.1)	UNI 11104 (prev.4)	UNI 11104 (prev.4)	UNI 11104 (prev.4)	UNI 11104 (prev.4)	UNI 11104 (prev.4)	UNI 11104 (prev.4)	UNI 11104 (prev.4)
Classe	Classe	Classe	Classe	Classe	Classe	Classe	Classe	Classe	Classe
Classe	STRUTT. DI FONDAZIONE	K4	C40/50	0,45	20	340	SS	CDW 11/142,5R	40

ACCIAIO IN BARRE

- Acciaio B450C ad aderenza migliorata, stabile con marcatura del produttore e del sagomatore
- in barre (14 mm <math>e < e < 18 mm</math>)
- Tensione caratteristica di snervamento $f_{yk} = 450 MPa$ (nominale)
- Tensione caratteristica di rottura $f_{tk} = 540 MPa$ (nominale)

FORNITURE

CALCESTRUZZO

- Il calcestruzzo, se prodotto con un processo industrializzato (controllo della produzione certificato da Organismo autorizzato dal Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei LL.PP. (Servizio Tecnico Centrale), prima dell'inizio delle forniture occorre che ciascuno stabilimento di produzione consegna copia conforme dell'Attestato di Qualificazione.
- Il calcestruzzo, se prodotto con un processo artigianale, deve essere accompagnato da un documento di trasporto degli estremi dell'Attestato di Qualificazione emesso dal Consiglio Superiore dei LL.PP. (Servizio Tecnico Centrale), prima dell'inizio delle forniture occorre che ciascuno stabilimento di produzione consegna copia conforme dell'Attestato di Qualificazione.
- Il calcestruzzo, se prodotto con un processo artigianale, deve essere accompagnato da un documento di trasporto degli estremi dell'Attestato di Qualificazione emesso dal Consiglio Superiore dei LL.PP. (Servizio Tecnico Centrale), prima dell'inizio delle forniture occorre che ciascuno stabilimento di produzione consegna copia conforme dell'Attestato di Qualificazione.

ACCIAIO

- Le forniture di acciaio B450C deve essere accompagnata da indicazione sul documento di trasporto degli estremi dell'Attestato di Qualificazione emesso dal Consiglio Superiore dei LL.PP. (Servizio Tecnico Centrale), prima dell'inizio delle forniture occorre che ciascuno stabilimento di produzione consegna copia conforme dell'Attestato di Qualificazione.
- Le forniture effettuate da un centro di trasformazione (preassemblatura) dovranno essere accompagnate da:
 - copie dei documenti rilasciati dal produttore (attestato di qualificazione) completati con il riferimento al documento di trasporto del trasformatore.
 - Certificati delle prove fatte eseguire da Direttore del Centro di Trasformazione per gli elementi preadati, preassemblati o preassemblati.
 - prodotti forniti in cartelle devono essere dotati di una specifica marcatura del centro di trasformazione in aggiunta alla marcatura del centro di trasformazione in aggiunta alla marcatura del prodotto di origine.

NOTE ESECUTIVE

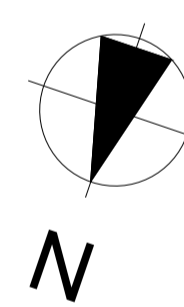
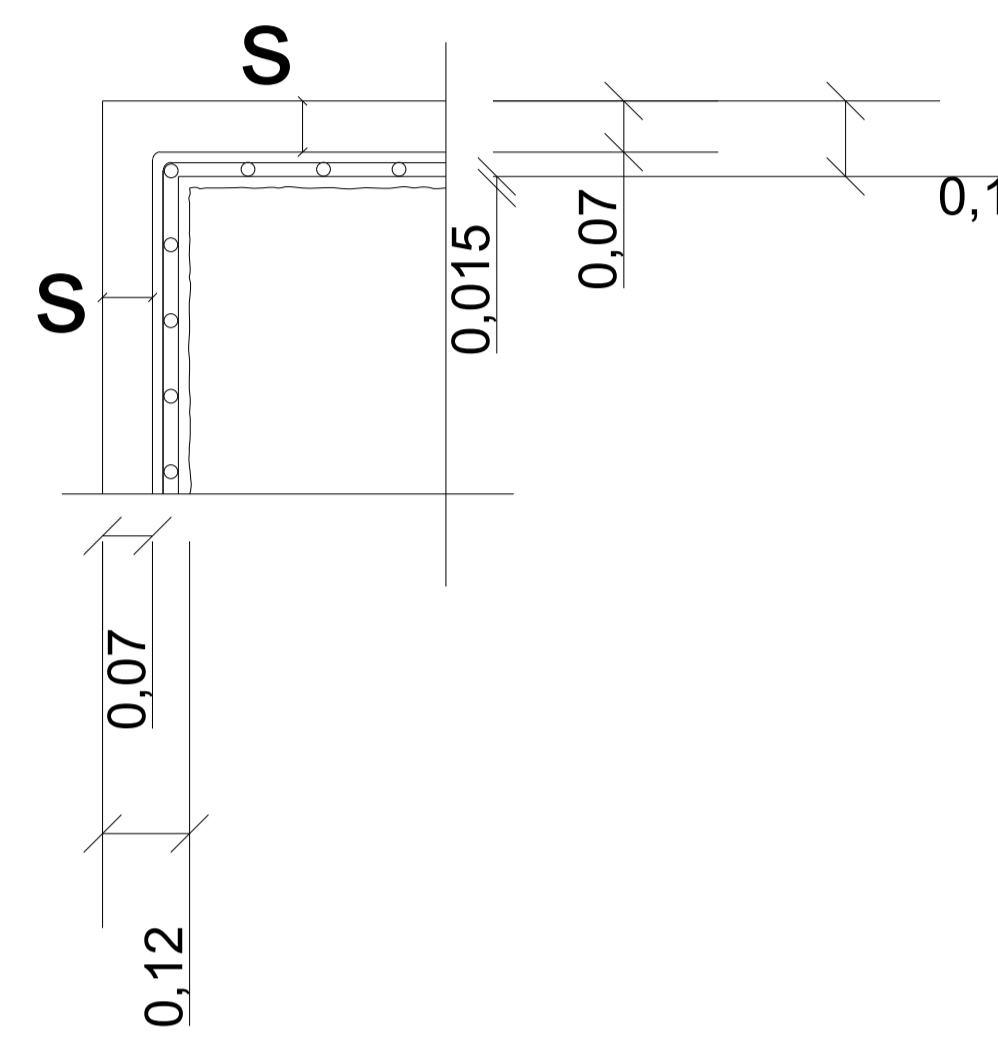
- L'armatura trasversale deve essere disposta nei punti di sovrapposizione in modo da non creare incrementi di superficie in direzione x, quindi la sovrapposizione delle barre dovrà essere parallelamente rispetto alla direzione verticale.
- Dovrà essere garantito il copriferro minimo indicato nell'elaborata esecutivo di dettaglio.
- Prima della posa in opera delle barre longitudinali è necessario provvedere alla rimozione completa dell'intonaco su ambo le facce dell'elemento murario per una spessore non inferiore a 20 mm.
- Il calcestruzzo appoggiato in cantiere dovrà avere una classe di consistenza di tipo SS ed il diametro degli inerti non dovrà superare i 20 mm.
- Le legature e le sovrapposizioni delle barre di armatura, soprattutto in prossimità degli angoli in cui si intersecano due pareti dovranno essere effettuate in modo da garantire il passaggio del getto.
- Dovrà essere garantito il passaggio di un vibratore per calcestruzzo costituito da una testa vibrante rinforzata in acciaio con diametro non superiore a 35 mm e lunghezza del tubo pari almeno 6 m.
- Durante la fase di getto il vibratore del calcestruzzo dovrà essere inserito in corrispondenza del punto in cui il calcestruzzo viene appoggiato dalla pompa e comunque sotto all'interno dei casseri ad intervalli regolari di 50 cm per tutta l'estensione delle pareti sia interne che esterne.
- L'armatura longitudinale dovrà essere inserita all'interno del solido e legata con la rete elettrosaldata proveniente dal livello superiore.

NOTE GENERALI

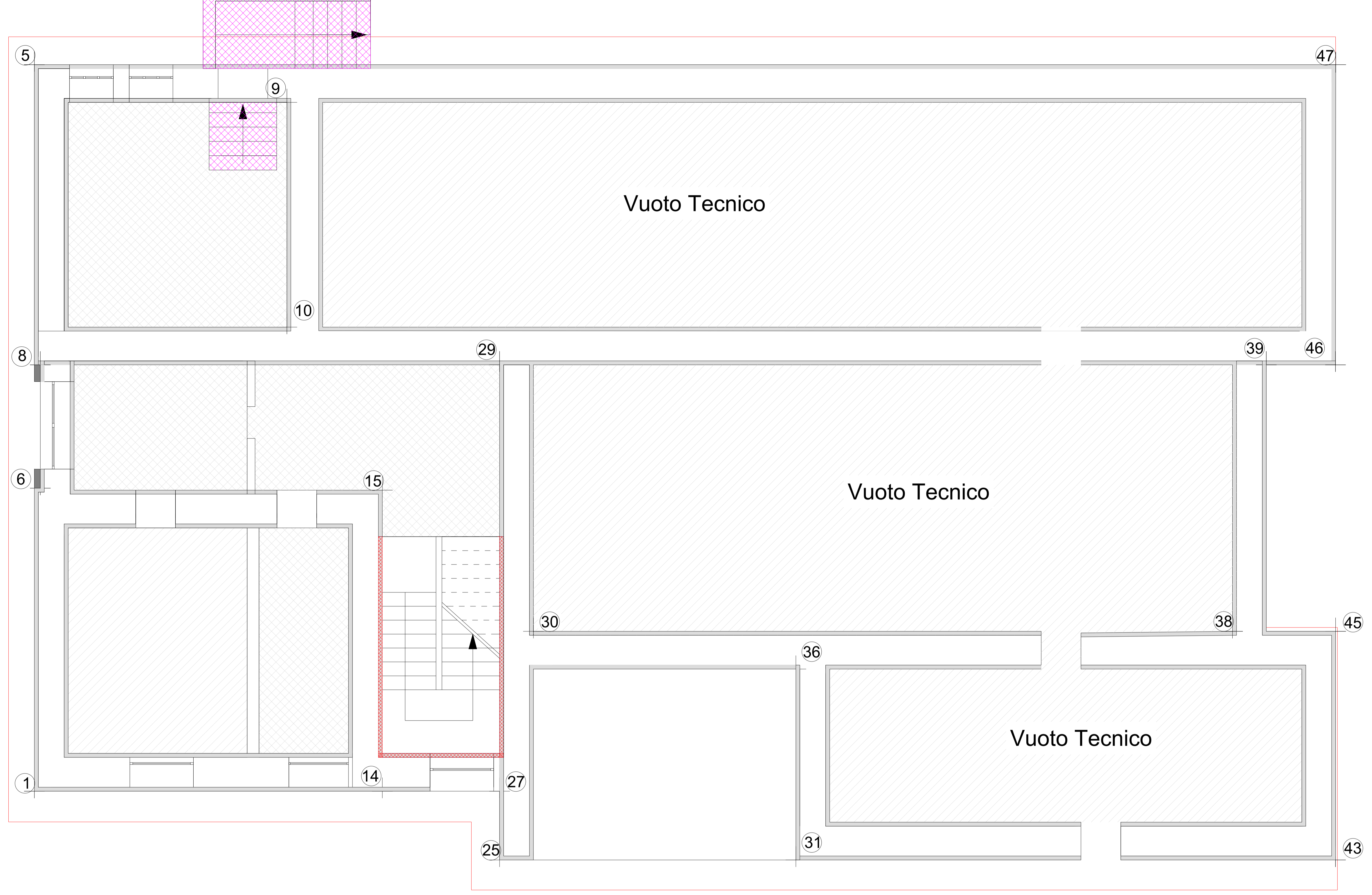
- La rappresentazione delle pareti interrate e' da intendersi sezionata a quota pari 1,5 m.
- La rappresentazione degli impalcati di piano e' da intendersi sezionata a quota impalcato.
- Prima di eseguire qualunque getto ovviare con anticipo 10 D (almeno 3 giorni prima)
- La disposizione delle armature dovrà essere tale da garantire la continuità tra elementi di fondazione.

- Demolizione di pignatte
- Armatura longitudinale per il rinforzo di pareti interrate costituita da Acciaio Ø 18 mm passo 20 cm
- Armatura Traversale per il rinforzo di pareti interrate costituita da Acciaio Ø14 mm passo 25 cm
- Platea armata di fondazione di nuova realizzazione
- Parti oggetto di demolizione e successiva ricostruzione
- Demolizione massetto, pavimento e successivo scavo
- Taglio marmo, rimozione massetto e perforazione per inserimento barre verticali e orizzontali ringrosso pareti seminterrato
- Demolizione massetto e successivo scavo
- Nuova Platea Armata di fondazione
- Demolizione di ringrosso esistente (ove presente fino a 1,5 m di h da piano di calpestio), spicconatura di almeno 2 cm dell'intonaco sulla superficie sovrastante e successiva ricostruzione a tutta altezza, con nuovo getto di CLS C40/50 di 10 cm di spessore

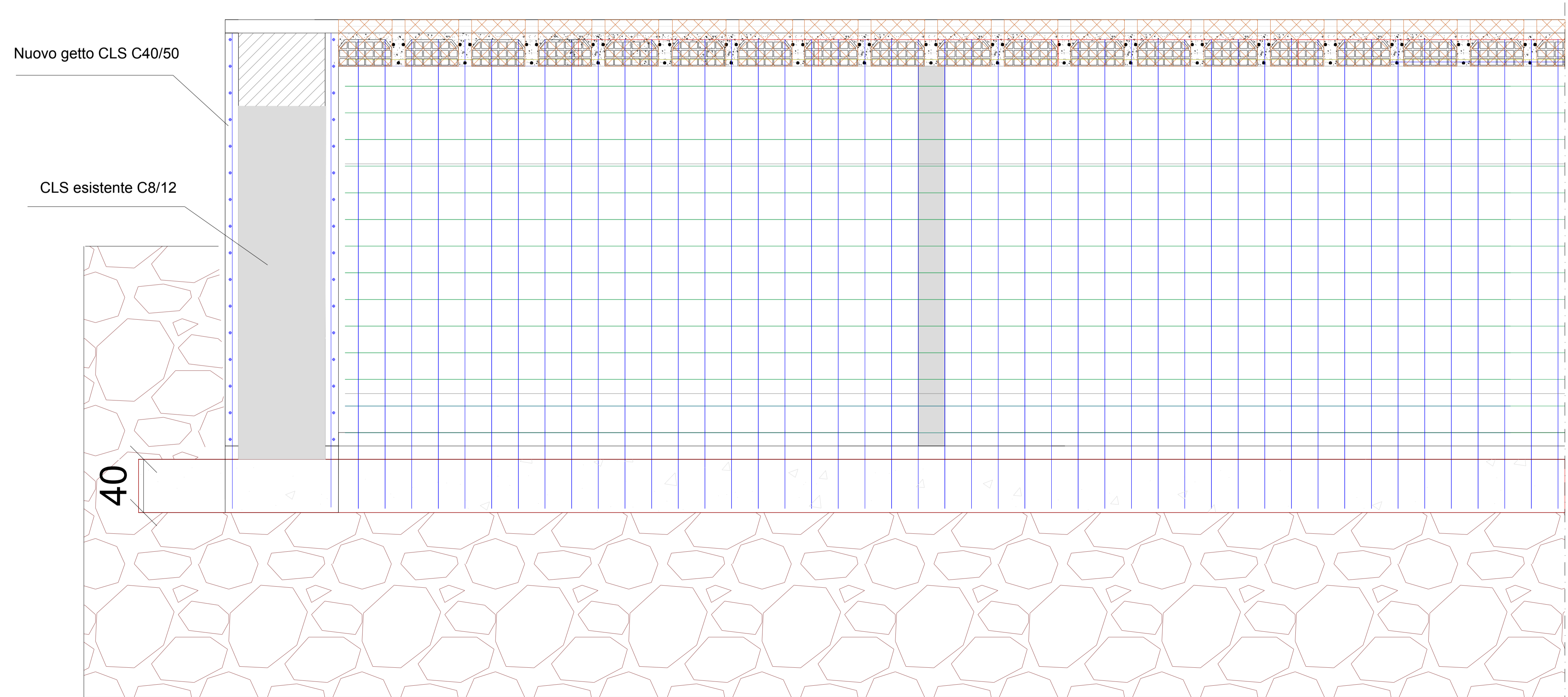
Particolare copriferro (scala 1:10)



CORPO A - Piano Seminterrato (PS) - Scala 1:50



Particolare CORPO A - Pareti Piano Seminterrato (PS) - Scala 1:20



		Finanziato dall'Unione europea NextGenerationEU	
CITTA' DI SCAFATI (Provincia di Salerno)			
Lavori di Adeguamento Sismico della Scuola Elementare e Materna Ferdinando II di Borbone di Via Genova - CUP: G83H19000720001 CORPO A PNRR: Missione 5 - Componente 2 Investimento/Subinvestimento 2.1 "Rigenerazione Urbana"			
STAZIONE APPALTANTE Comune di Scafati (SA) - Via P. Melchiade - 84018 Settore VI - LL.PP. e Manutenzione			
Descrizione PROGETTO DEFINITIVO-ESECUTIVO Particolare rinforzo pareti piano seminterrato con individuazione platea nuova realizzazione		Codice A_ES_09_C	
		Scala VARIE	
Scafati, 03/05/2023		Il RUP Arch. Mirko Sasso	
II RTP Ing. Massimo Vigilani Ing. Vincenzo Marciano Ing. Girolamo Siciliano	Ing. Massimo Vigilani Ing. Vincenzo Marciano Ing. Girolamo Siciliano	Ing. Vincenzo Marciano	Ing. Girolamo Siciliano