

CALCESTRUZZO		UNI 11104 (presp.1)	UNI 11104 (presp.4)	Rapporto (A/C) max		Max. Ric. (MPa)	Desagreg. min. di calcestruzzo (kg/m ³)	D _{max} (mm)	Classe di consistenza di getto	Classe di cemento	Tipologia di cemento	Copertura (mm)
Classe	Compi di impiego	CLASSE DI ESPOSIZIONE AMBIENTALE	CLASSE DI RESISTENZA	0,6	30	300	2	S5	CEM III/A42,5N	25		

ACCIAIO IN BARRE

- Acciaio B450C ad aderenza migliorata, saldabile con marcatura del produttore e del sagomatore
- In barre (Ø 6 mm <= Ø <= 50 mm) e reti (Ø 6 mm <= Ø <= 16 mm), reti elettrosaldate e tralicci.
- Tensione caratteristica di snervamento f_{yk} = 450 MPa (nominale)
- Tensione caratteristica di rottura f_{tk} = 540 MPa (nominale)

FORNITURE

CALCESTRUZZO

Il calcestruzzo, se prodotto con un processo industrializzato (controllo della produzione certificato dal Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei LL.PP.), non necessita di qualifica preliminare. Occorre sempre verificare che i documenti di trasporto di ciascun fornitura riportino gli estremi della Certificazione (nome dell'Organismo e numero del certificato)

- È vietata qualunque aggiunta di acqua in cantiere alla fornitura del calcestruzzo.
- I controlli di qualità del calcestruzzo dovranno rispettare le prescrizioni presenti nel Capitolo 11.2 delle Norme Tecniche per le Costruzioni vigenti. Se la miscela viene prodotta in cantiere prima delle operazioni di produzione al Direttore dei Lavori deve essere consegnata copia della relazione di prova qualificata del materiale che si deve impiegare. La relazione dovrà contenere le caratteristiche dei materiali impiegati nella miscela con allegati copie delle certificazioni (marcatura CE e dichiarazione di prestazione) e degli aggregati e del legante, nonché specifico riferimento al tipo di acqua da impiegare (se non potabile), quantità e caratteristiche granulometriche degli aggregati, il mix design del calcestruzzo. La relazione di qualità sarà completata con i certificati di prova di 5 provini che saranno confezionati per la valutazione preliminare della resistenza e testati dopo 28 giorni dal laboratorio autorizzato come da art. 59 del DPR 50/2001. In caso di riproducibilità della miscela è necessario documentare le modalità di pesatura dei singoli elementi, che potrà avvenire mediante bilance a quadrante i componenti saranno forniti in cantiere gli pesati dovrà essere indicato specificatamente la pesatura sulla lista di spedizione.

ACCIAIO

Ogni fornitura di acciaio B450C deve essere accompagnata da indicazione sul documento di trasporto degli estremi dell'Attestato di Qualificazione emesso dal Consiglio Superiore dei LL.PP. (Servizio Tecnico Centrale). Prima dell'inizio delle forniture occorre che ciascuno stabilimento di produzione consegni copia conforme dell'Attestato di Qualificazione.

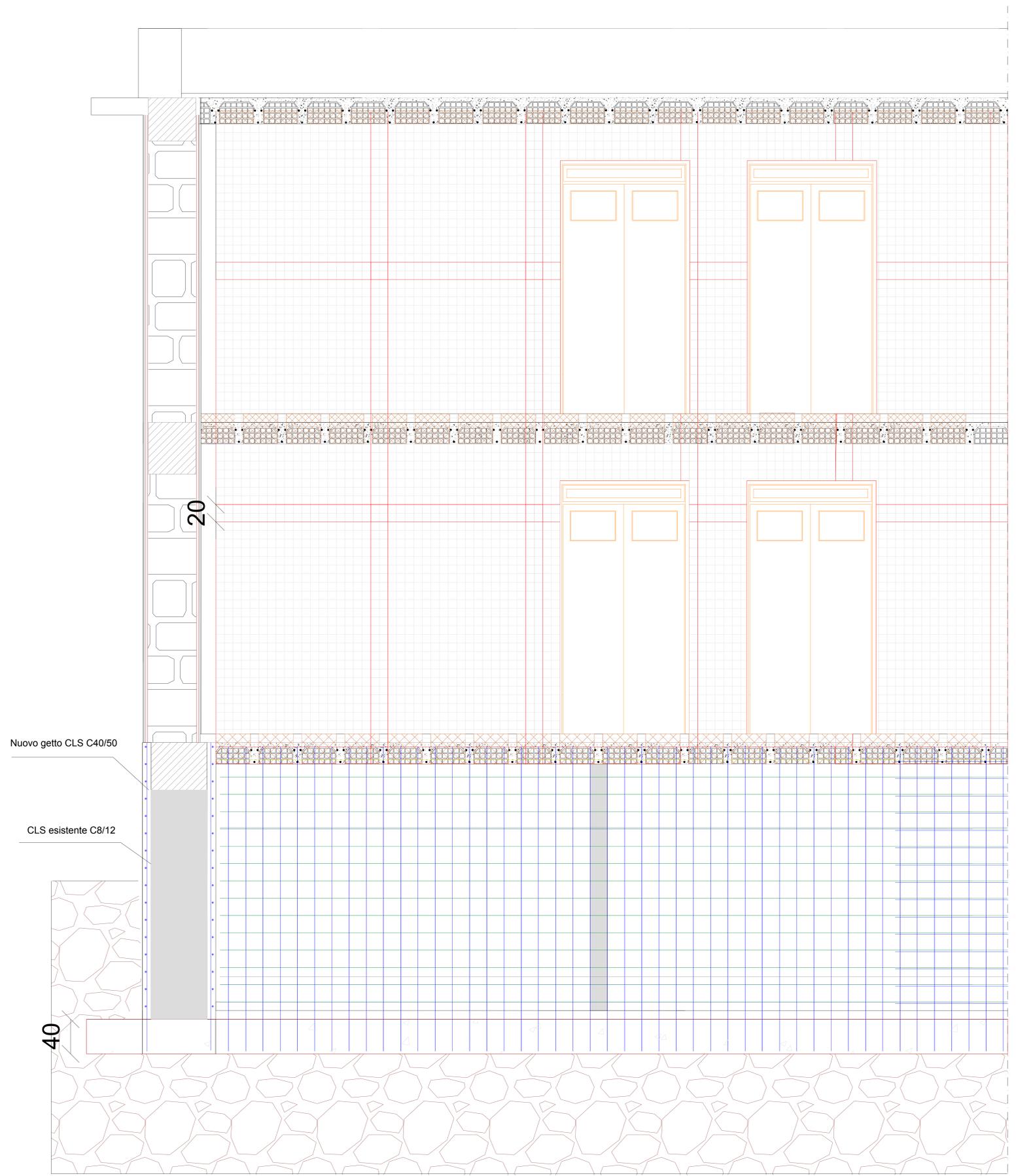
- Le forniture effettuate da un centro di trasformazione (pressoprolatura) dovranno essere accompagnate da:
 - copie dei documenti rilasciati dal produttore (attestato di qualificazione) completati con i riferimenti al documento di trasporto del trasformatore.
 - Certificati delle prove fatte eseguire dal Direttore del Centro di Trasformazione per gli elementi pressalati, pressagomati o pressostampati.
 - I prodotti forniti in cantiere devono essere dotati di una specifica marcatura del centro di trasformazione in aggiunta alla marcatura del centro di trasformazione in aggiunta alla marcatura del prodotto di origine.

NOTE ESECUTIVE

- La rete deve essere posizionata su entrambi i lati della parete. La rete deve essere distanziata dalla parete per almeno 1 cm. Successivamente al posizionamento della rete gli estremi dei connettori trasversali a 90 gradi devono essere legati alle reti con filo di ferro.

- Demolizione di pignatte e porzione di soletta
- Rete elettrosaldata - Acciaio B450 C Ø 8 mm passo 10x10 - Fogli commerciali 2 m x 3 m
- Armatura longitudinale per ringrosso pareti interrato costituita da Acciaio Ø 18 mm passo 20 cm
- Armatura trasversale per il rinforzo delle pareti interrato costituita da Acciaio Ø 14 mm passo 25 cm
- Tratto di Sovrapposizione rete metallica 20 cm
- Platea armata di fondazione di nuova realizzazione
- Cordolo esistente, costituito da struttura in ca

CORPO A: SEZIONE E-E' Scala 1:20



		Finanziato dall'Unione europea NextGenerationEU
	CITTA' DI SCAFATI (Provincia di Salerno)	
Lavori di Adeguamento Sismico della Scuola Elementare e Materna Ferdinando II di Borbone di Via Genova - CUP: G83H19000720001 CORPO A PNRR: Missione 5 - Componente 2 Investimento/Subinvestimento 2.1 "Rigenerazione Urbana"		
STAZIONE APPALTANTE Comune di Scafati (SA) - Via P. Melchiade - 84018 Settore VI - LL.PP. e Manutenzione		
Descrizione PROGETTO DEFINITIVO-ESECUTIVO Particolare rinforzo maschi murari con betoncino armato e particolare rinforzo pareti seminterrato	Codice A_ES_09_B	
	Scala 1:20	
	II RUP Arch. Mirko Sasso	
Scafati, 03/05/2023		
Il RTP Ing. Massimo Vigilani Ing. Vincenzo Marciano Ing. Girolamo Siciliano	Ing. Massimo Vigilani Ing. Vincenzo Marciano Ing. Girolamo Siciliano	Ing. Vincenzo Marciano Ing. Girolamo Siciliano